

# Nice

## MC200

CE



### Control unit

**EN** - Instructions and warnings for installation and use

**IT** - Istruzioni ed avvertenze per l'installazione e l'uso

**FR** - Instructions et avertissements pour l'installation et l'utilisation

**ES** - Instrucciones y advertencias para la instalación y el uso

**DE** - Installierungs-und Gebrauchsanleitungen und Hinweise

**PL** - Instrukcje i ostrzeżenia do instalacji i użytkowania

**NL** - Aanwijzingen en aanbevelingen voor installatie en gebruik

**RU** - Инструкции и предупреждения по монтажу и эксплуатации

**Nice**

## OGÓLNE OSTRZEŻENIA: BEZPIECZEŃSTWO - MONTAŻ - UŻYTKOWANIE

(instrukcja przetłumaczona z języka włoskiego)

**⚠** Poniższe ostrzeżenia zostały skopiowane bezpośrednio z Przepisów i, jeśli jest to możliwe, należy je stosować do niniejszego produktu

**UWAGA** Ważne instrukcje bezpieczeństwa. Należy przestrzegać wszystkich instrukcji, ponieważ nieprawidłowy montaż może być przyczyną poważnych szkód

**UWAGA** Ważne instrukcje bezpieczeństwa. W celu zapewnienia bezpieczeństwa osób, postępować zgodnie z niniejszą instrukcją. Należy starannie przechowywać niniejszą instrukcję

- Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić informacje na temat „Parametrów technicznych produktu”, a w szczególności, czy urządzenie jest przystosowane do napędzania posiadanego przez Państwa urządzenia. Jeżeli produkt nie jest odpowiedni, NIE należy wykonywać montażu
- Nie używać urządzenia, jeśli nie przeprowadzono procedury oddania do eksploatacji, opisanej w rozdziale „Odbiór i przekazanie do eksploatacji”

**UWAGA** Według najnowszych, obowiązujących przepisów europejskich, wykonanie automatyki musi być zgodne z obowiązującą Dyrektywą Maszynową umożliwiającą zadeklarowanie zgodności automatyki. W związku z tym, wszystkie czynności polegające na podłączeniu do sieci elektrycznej, wykonywaniu prób odbiorczych, przekazywaniu do eksploatacji i konserwacji urządzenia muszą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego i kompetentnego technika!

- Przed przystąpieniem do montażu produktu należy sprawdzić, czy wszystkie elementy i materiały przeznaczone do użycia prezentują idealny stan i są odpowiednie do użycia
- Produkt nie jest przeznaczony do obsługi przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, zmysłowych bądź umysłowych lub przez osoby nieposiadające odpowiedniego doświadczenia i wiedzy
- Nie zezwalać dzieciom na zabawę urządzeniem
- Nie zezwalać dzieciom na zabawę urządzeniami sterującymi produktu. Przechowywać piloty w miejscu niedostępnym dla dzieci

**UWAGA** W celu uniknięcia jakiegokolwiek zagrożenia na skutek przypadkowego uzbrojenia termicznego urządzenia odłączającego, nie należy zasilać tego urządzenia przy użyciu zewnętrznego urządzenia, jak zegar lub podłączać go do obwodu charakteryzującego się regularnym podłączaniem lub odłączaniem zasilania

- W sieci zasilającej instalacji należy przygotować urządzenie odłączające (nieznajdujące się na wyposażeniu), którego odległość pomiędzy stykami podczas otwarcia zapewnia całkowite odłączenie w warunkach określonych przez III kategorię przepięciową
- Podczas montażu, należy delikatnie obchodzić się z urządzeniem, chroniąc je przed zgnieceniem, uderzeniem, upadkiem lub kontaktem z jakiegokolwiek rodzaju płynami. Nie umieszczać urządzenia w pobliżu źródeł ciepła i nie wystawiać go na działanie otwartego ognia. Opisane powyżej sytuacje mogą doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, być przyczyną nieprawidłowego działania lub zagrożień. Jeżeli doszłoby do któregoś z opisanych sytuacji, należy natychmiast przerwać montaż i zwrócić się o pomoc do Serwisu Technicznego
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody materialne lub osobowe powstałe w wyniku nieprzestrzegania instrukcji montażu. W takich przypadkach, nie ma zastosowania rękojmia za wady materialne
- Czyszczenie i konserwacja, za którą jest odpowiedzialny użytkownik, nie powinny być wykonywane przez dzieci pozbawione opieki
- Przed wykonaniem działań na instalacji (konserwacja, czyszczenie), należy zawsze odłączyć produkt od sieci zasilającej
- Materiał opakowaniowy podlega utylizacji zgodnie z miejscowymi przepisami
- Podczas wykonywania manewru, należy nadzorować automatykę i zadbać o to, aby inne osoby nie zbliżyły się do urządzenia, aż do czasu zakończenia czynności
- Nie sterować automatyką, jeżeli w jej pobliżu znajdują się osoby wykonujące czynności; przed wykonaniem tych czynności należy odłączyć zasilanie elektryczne

## 1 OPIS URZĄDZENIA I JEGO PRZEZNACZENIE

**MC200** to centrala elektroniczna, które umożliwiają kontrolę i sterowanie silnikiem przeznaczonym do napędzania rolety lub bramy wahadłowej lub bramy segmentowej lub rolety lub innych podobnych zastosowań.

**⚠ UWAGA! - Wszelkie inne użycie, różne od opisanego oraz wykorzystywanie produktu w warunkach otoczenia odmiennych, niż te, przedstawione w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem i zabronione!**

Parametry techniczne:

- podłącza się do sieci elektrycznej (patrz dane w rozdziale „Parametry techniczne produktu”);
- programowanie za pomocą ustawiania 8 przełączników dip-switch;
- wyposażona we wbudowany odbiornik radiowy, który umożliwia sterowanie automatyką za pomocą nadajnika radiowego;
- do centrali można podłączyć różne urządzenia dodatkowe, jak: para fotokomórek, lampa ostrzegawcza (z zasilaniem sieciowym) do sygnalizacji świetlnych, przycisk ścienny do wydawania poleceń typu „Krok po Kroku”, zewnętrzna antena radiowa, listwa krawędziowa, itp.
- jest wyposażona w złącze typu „IBT4N”, kompatybilne z interfejsem IBT4N, które umożliwia podłączenie wszystkich urządzeń posiadających interfejs BusT4 jak, na przykład, jednostka programowania Oview.

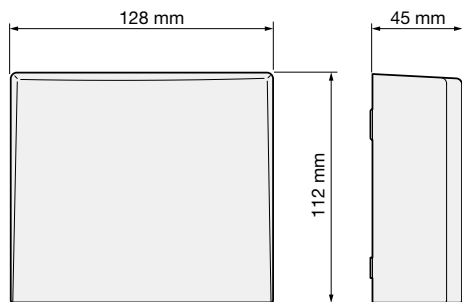
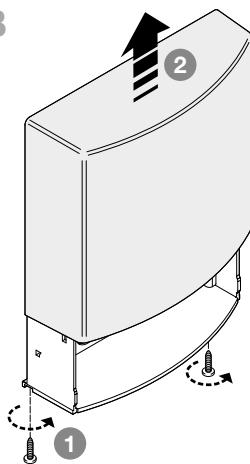
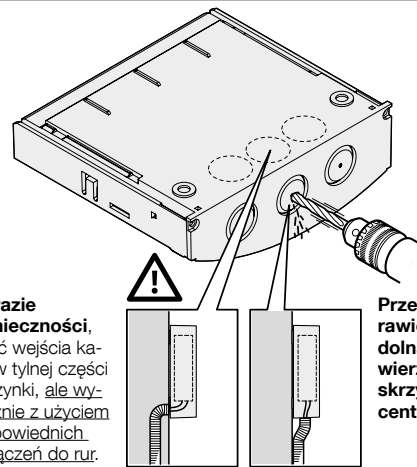
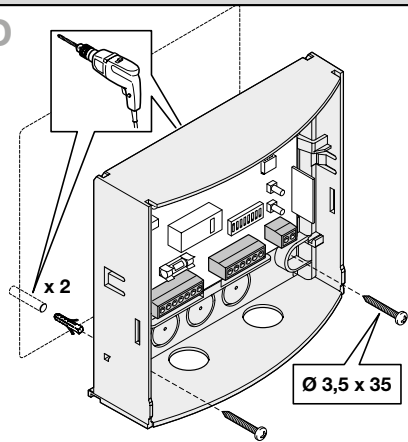
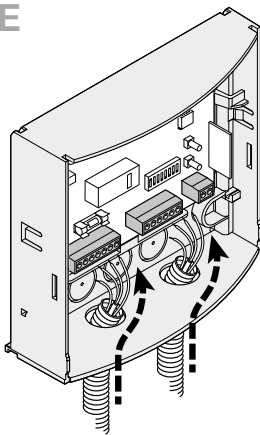
## 2 OGRANICZENIA W UŻYTKOWANIU

- Centrala MC200 może być używana wyłącznie z jednofazowym silnikiem asynchronicznym. Silnik musi być: **a)** zasilany z sieci elektrycznej i być przystosowany do takiego samego napięcia jak napięcie centrali; **b)** wyposażony w ochronnik termiczny; **c)** wyposażony w urządzenie elektromechaniczne ograniczające ruch (ogranicznik krańcowy); **d)** wyposażony w połączenia z 3 przewodami: „Wspólne”, „Otwiera”, „Zamyka”.
- Odbiornik radiowy wbudowany w centralę umożliwia wyłączenie nadajników, które stosują protokół kodowania radiowego **FLOOR, O-CODE** lub **SMILO** (to standardy Nice).
- Dodatkowe ograniczenia użytkowania zamieszczono w rozdziale „Parametry techniczne produktu”.

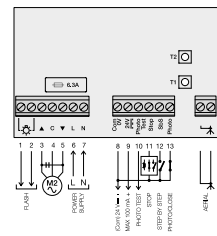
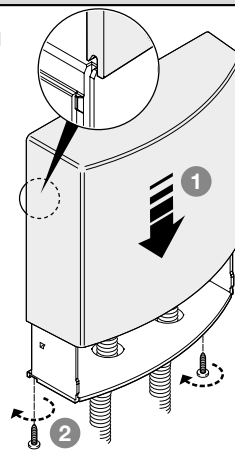
## 3 MONTAŻ

- ⚠ **Ważne!** - Przed dokonaniem instalacji produktu należy sprawdzić limity zastosowania zamieszczone w rozdziale 2 i 7.
- ⚠ **Upewnić się, że temperatura jest odpowiednia do obszaru zastosowania.**
- ⚠ **Urządzenia nie wolno instalować na zewnątrz.**
- ⚠ **Podczas wykonania perforacji skrzynki centrali w celu przełożenia kabli (rys. 1-C) należy pamiętać, że punkt wejścia kabli do skrzynki musi się zawsze znajdować w dolnej części skrzynki. Ponadto, należy zastosować specjalne środki ostrożności w celu zapewnienia żądanego stopnia ochrony (IP 44) w zależności od rodzaju instalacji.**
- ⚠ **Przed przeprowadzeniem instalacji, należy przygotować przewody elektryczne potrzebne w Państwa instalacji, odnosząc się do rys. 2b i do „Tabeli 1 - Dane techniczne przewodów elektrycznych”.**
- ⚠ **Uwaga!** – Podczas układania przewodów rurowych prowadzących kable elektryczne i wprowadzania kabli do obudowy centrali, należy wziąć pod uwagę, że, z powodu możliwego gromadzenia się wody w studzienkach rozgałęźnych, przewody rurowe mogą powodować powstawanie w centrali skroplin, które mogą uszkodzić obwody elektroniczne.

Zainstalować centralkę odnosząc się do **rys. 1**.

**1****A****B****C****D****E****F**

**Połączenia elektryczne.**  
Odnieść się do Rozdziału 4

**G**

## 4 POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

**⚠ UWAGA!** – Wszystkie podłączenia elektryczne muszą być wykonane przy odłączonym zasilaniu. Niewłaściwie wykonane połączenia mogą spowodować obrażenia lub uszkodzenie urządzeń.

**⚠ UWAGA!** – Połączenia mogą być wykonane wyłącznie przez wykwalifikowanych specjalistów.

### 4.1 - Przygotowanie kabli elektrycznych do podłączenia urządzeń do centrali (Tabela A)

**Tabela A** - Charakterystyka kabli elektrycznych do połączeń

Urządzenie do podłączenia	Przekrój kabla	Maksymalna długość kabla
ZASILANIE DO CENTRALI STERUJĄCEJ	Nr 1 kabel: 2 x 1,5 mm <sup>2</sup>	30 m <b>(*1)</b>
LAMPA OSTRZEGAWCZA Z ANTENĄ RADIOWĄ	Nr 1 kabel: 2 x 1,5 mm <sup>2</sup> (do lampy ostrzegawczej) 1 kabel ekranowany typu RG58 (do anteny)	20 m 20 m (zalecany < 5 m)
URZĄDZENIA PODŁĄCZONE DO ZACISKÓW 8-9-10-11-12-13	6 kabli: 1 x 0,5 mm <sup>2</sup> <b>(*2)</b>	50 m
ZASILANIE DO SILNIKA	3 kable: 1 x 1,5 mm <sup>2</sup>	10 m

**(\*1)** – Jeśli kabel zasilający jest dłuższy od 30 m, należy zastosować kabel o większym przekroju, na przykład 2 x 2,5 mm<sup>2</sup>.  
**(\*2)** – Te 6 kabli można zastąpić 1 pojedynczym kablem 6 x 0,5 mm<sup>2</sup>.

**UWAGA!** – Zastosowane kable muszą być przeznaczone dla rodzaju otoczenia, w którym odbywa się ich montaż.

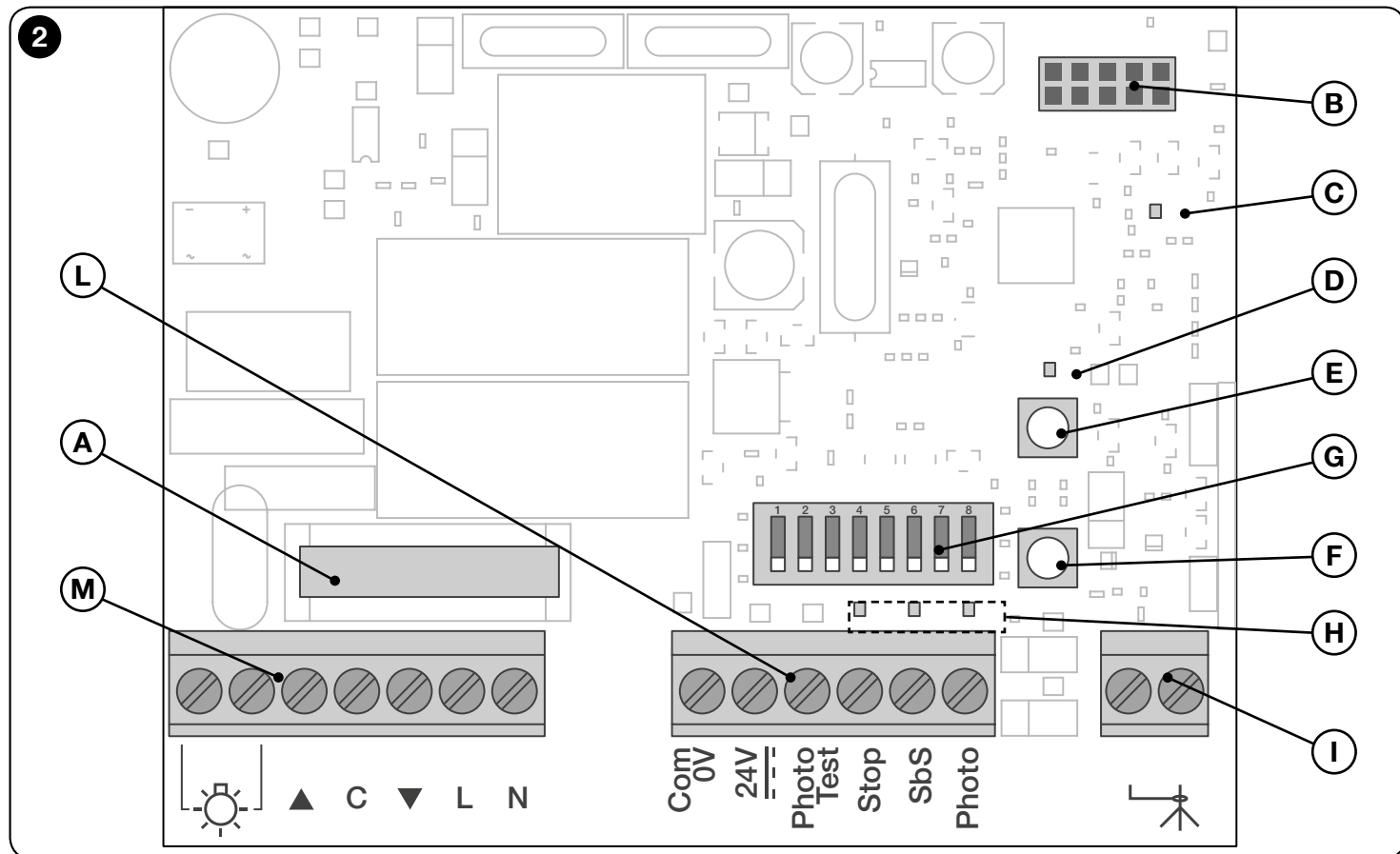
### 4.2 - Wykaz części wchodzących w skład centrali

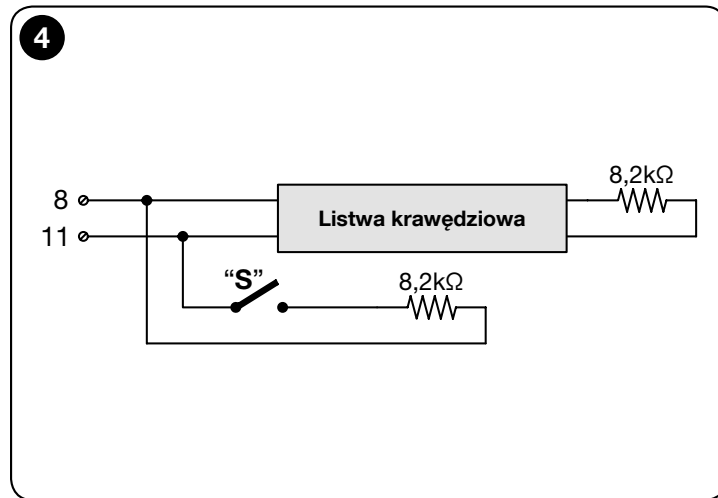
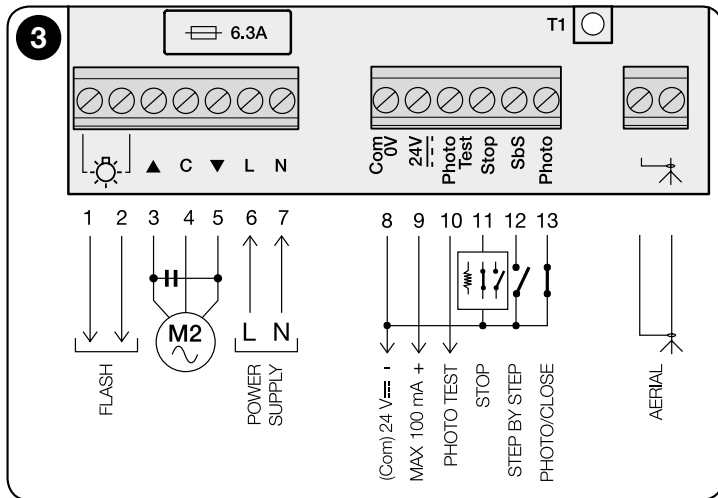
Podczas kolejnych faz łączenia i programowania, w celu odszukania części cytowanych w tekście, należy się odnieść do **rys. 2** i jego legendy.

- A** - Bezpiecznik linii (6,3 A)
- B** - Złącze do interfejsu IBT4N
- C** - Dioda „OK”
- D** - Dioda „radio”
- E** - Przycisk T2, do wczytywania nadajnika i kasowania nadajnika lub całej pamięci centrali
- F** - Przycisk T1, do programowania i wysyłania poleceń Krok po Kroku
- G** - Dip-switch do programowania funkcji
- H** - Diody wejść („Stop”, „SbS”, „Foto”)

**I** - Zaciski do anteny radiowej  
**L** - Zaciski do wejść niskonapięciowych

**M** - Zaciski do połączenia linii zasilającej i silnika





## 4.3 - Podstawowe podłączenia

### • Podłączenie silnika do centrali MC200

Podłączyć 3 przychodzące z silnika (*Faza podnoszenia, Wspólny, Faza opuszczania*) do **zacisków 3, 4 i 5** centrali, jak przedstawiono na **rys. 3**.

**UWAGA!** Przed podłączeniem silnika należy się upewnić, że przewód, który zostanie podłączony do **zacisku 3** powoduje **OTWARCIE** bramy, że przewód, który zostanie podłączony do **zacisku 5** powoduje **ZAMKNIĘCIE** bramy i że przewód, który zostanie podłączony do **zacisku 4** jest **WSPÓLNY**.

**Uwaga!** – Nie podłączać równolegle kilku silników do tej samej centrali, jeśli nie jest to wyraźnie przewidziane w instrukcji silnika; ewentualnie, używać odpowiednich płyt rozszerzalnych.

### • Podłączenie zasilania do centrali MC200

Podłączyć 2 przewody pochodzące z sieci elektrycznej (*Fazy i Neutralny*), do zacisków **6 i 7** centrali, jak przedstawiono na **rys. 3**.

### • Podłączenie silnika do Uziemienia

**Uwaga!** - Aby spełnić wymogi bezpieczeństwa przewidziane przez klasę przynależności produktu (Klasa II), należy wykonać połączenie uziemienia silnika **na zewnątrz centrali MC200**.



## 4.4 - Podłączenie urządzeń dodatkowych

Aby podłączyć przewidziane urządzenia dodatkowe należy się odnieść do **Tabeli B**, na **rys. 3** i instrukcji każdego urządzenia dodatkowego. W **Tabeli B** zebrano wszystkie urządzenia dodatkowe, które można podłączyć do zacisków centrali i specyfikacje umożliwiające wykonanie połączeń elektrycznych. Przed wykonaniem dalszych działań, uważnie przeczytać tabelę i uwagi. **Uwaga** – Ponieważ niektóre wejścia oferują różne funkcje połączeń urządzeń dodatkowych, po zakończeniu połączeń należy ustawić przełączniki dip-switch zgodnie z podłączonymi urządzeniami dodatkowymi (patrz rozdział 5 - Programowanie).

**Tabela B** - Funkcja zacisków (wejścia i wyjścia)

Zaciski	Opis Funkcji
1 - 2	<b>Wyjście</b> do sygnalizatora świetlnego lampy ostrzegawczej do napięcia sieci.
3 - 4 - 5	<b>Wyjście</b> do sterowania silnikiem (otwiera, wspólne, zamyka).
6 - 7	<b>Wejście</b> linii zasilającej pochodzące od sieci elektrycznej (faza, neutralne).
8	Odniesienie do 0 Volt przewodu „Wspólnego” urządzeń podłączonych do zacisków <b>9, 10, 11, 12 i 13</b> .
9	<b>Wyjście 24 V</b> . Wyjście Usług (na przykład, fotokomórek) z zasilaniem 24 V=== (niskie napięcie): emaksymalny pobór prądu: 100 mA.
10	<b>Wyjście Test Foto</b> . Wyjście 24 V=== fotokomórki nadajnika (TX), lub diody-otwartej-bramy. Maksymalny pobór prądu: 50 mA.
11	<b>Wejście Stop</b> . Wejście urządzeń bezpieczeństwa ze stałą rezystancją 8,2k $\Omega$ (listwa krawędziowa, itp.).
12	<b>Wejście SbS</b> . Wejście dla przycisku NO (normalnie otwarty), do przesyłania poleceń w trybie Krok po Kroku.
13	<b>Wejście Foto</b> . Wejście fotokomórki odbiorczej (RX) normalnie zamkniętej (NC) lub przycisku NO (normalnie otwartego).
14 - 15	<b>Wejście</b> do anteny-odbiornika radiowego.

## 4.5 - Jak zarządzać wyjściem „Test Foto” i wejściami „Stop”, „SbS”, „Foto”

### 4.5.1 - Wyjście Test Foto (zacisk 10)

Wyjście to musi być skonfigurowane za pomocą przycisku programowania dip-switch **7** w zależności od typu podłączonego urządzenia: po podłączeniu fotokomórki nadającej (TX), przełącznik dip-switch musi być ustawiony na ON; w razie podłączenia diody-otwartej-bramy, przełącznik dip=switch musi być ustawiony na OFF.

**UWAGI** • Jeśli do tego wyjścia zostanie podłączona dioda-otwartej-bramy, fotokomórka TX musi być podłączona do zacisku **9**. • Sygnalizacje diody-otwartej-bramy mają następujące znaczenie:

dioda zgaszona = drzwi zamknięte; dioda zaświecona = drzwi otwarte; wolne miganie = brama w trakcie zamykania; szybkie miganie = zamykanie bramy.

#### 4.5.2 - Wejście Stop (zacisk 11)

To wejście musi być skonfigurowane za pomocą przełącznika programowania dip-switch **1 - 2** w zależności od rodzaju podłączonego urządzenia: styki normalnie zamknięte (NC), styki normalnie otwarte (NO) lub styki ze stałą rezystancją (8,2kΩ). **Uwaga!** - Tylko użycie styku ze stałą rezystancją z ustawieniem OFF+OFF przycisków dip-switch **1 - 2** zapewni minimalny poziom odporności na uszkodzenia, wymagany przepisami. Zazwyczaj zadziałanie urządzenia podłączonego do wejścia Stop powoduje natychmiastowe zatrzymanie ruchu silnika z krótkim odwróceniem manewru (wybierany za pomocą przełącznika dip-switch **3**). W celu wyłączenia tego odwrócenia działania urządzenia bezpieczeństwa (na przykład, gdy listwa krawędziowa dotyka podłoża), można użyć styku „**S**” (z rezystancją 8,2kΩ połączoną szeregowo) do połączenia równoległego do listwy krawędziowej (patrz **rys. 4**). Styk „**S**” musi być ustawiony w taki sposób, by zamykał się w ostatnich 30/40 mm manewru zamykającego, przed zadziałaniem listwy krawędziowej. W ten sposób, gdy styk „**S**” zamyka się i zadziała listwa krawędziowa (na przykład na podłożu), automatyka blokuje się bez odwrócenia manewru i brama zostaje całkowicie zamknięta. Z tego stanu system umożliwi zlecenie wyłącznie manewru otwierania.

Stan wejścia Stop jest zasygnalizowany przez diodę „Stop” o znaczeniu wskazanym w **Tabeli C**.

<b>Tabela C - Stan wejścia „STOP” oznaczony przez odpowiednią diodę</b>	
<b>Sygnalizacja diody „Stop”</b>	<b>Znaczenie (stan wejścia Stop)</b>
<b>Zaświecona</b>	Aktywne (pozwolenie na manewr)
<b>Zgaszona</b>	Nieaktywne (manewr zablokowany)
<b>50% włączony + 50% zgaszony</b>	Odwrócenie wyłączone
<b>20% włączony + 80% zgaszony</b>	Nieaktywne, z wyłączonym odwróceniem (dozwolony wyłącznie manewr otwierania)

#### 4.5.3 - Wejście SbS (zacisk 12)

Za każdym razem po naciśnięciu przycisku podłączonego do tego wyjścia system wykona polecenie kolejne w stosunku do ostatniego wykonanego polecenia zgodnie z sekwencją ustanowioną w fabryce, programowaną za pomocą przycisku dip-switch 5 (na przykład > otwiera > stop > zamyka > stop > od początku...). Jeśli przycisk sterowniczy jest wciskany na długi okres czasu (od 4 do 10 sekund), system zleca zawsze manewr otwarcia; po przekroczeniu 10 sekund system zleca zawsze manewr zamknięcia. Ta szczególna funkcja może być przydatna w obecności większej liczby centrali, gdy pragnie się nimi sterować w tym samym czasie i pragnie się, by odpowiednie bramy wykonały ten sam ruch, niezależnie od stanu, w jakim znajduje się każda centrala.

#### 4.5.4 - Wejście Foto (zacisk 13)

To wyjście musi być skonfigurowane za pomocą przycisku programowania dip-switch **4** w zależności od typu podłączonego urządzenia: po podłączeniu fotokomórki odbierającej (RX) normalnie zamkniętej (NC), przełącznik dip-switch musi być ustawiony na OFF; w razie podłączenia przycisku NA (normalnie otwartego), przełącznik dip-switch należy ustawić na ON. **Uwaga** – Jeśli została podłączona fotokomórka odbioru (RX) normalnie zamknięta (NC), w razie braku pozwolenia można wykonać wyłącznie manewr otwierania.

## 5 PROGRAMOWANIE

**WAŻNE!** - Po zakończeniu wszystkich połączeń należy doprowadzić zasilanie elektryczne do centrali i wykonać programowanie ustawiając osiem przełączników dip-switch na płycie w zależności od typologii podłączonych urządzeń i funkcji, które pragnie się aktywować lub dezaktywować. W celu wykonania programowania należy się odnieść do Tabeli D.

**Tabela D** - Ustawienia przełączników dip-switch

Przełącznik Dip-switch	Ustawienie	Opis ustawionej funkcji
Przełącznik 1 - 2	(1) OFF; (2) OFF	Aktywuje wejście Stop po podłączeniu styku ze stałą rezystancją 8,2kΩ, bez przycisku „S” który uniemożliwia odwrócenie ruchu (patrz rys. 4)
	(1) OFF; (2) ON	Aktywuje wejście Stop po podłączeniu styku ze stałą rezystancją 8,2kΩ, z przyciskiem „S” który działa w odległości 30/40 mm od ogranicznika w celu uniemożliwienia odwrócenia ruchu (patrz rys. 4)
	(1) ON; (2) OFF	Aktywuje wejście Stop po podłączeniu styku NO (normalnie otwartego)
	(1) ON; (2) ON	Aktywuje wejście Stop po podłączeniu styku NC (normalnie zamkniętego)
Przełącznik 3	OFF	Aktywuje wejście Stop w celu zatrzymania manewru w toku i wykonania krótkiego odwrócenia ruchu
	ON	Aktywuje wejście Stop w celu zatrzymania manewru w toku
Przełącznik 4	OFF	Włącza wejście Foto do połączenia fotokomórek
	ON	Włącza wejście Foto do użycia jako polecenie zamknięcia
Przełącznik 5	OFF	Aktywuje następujące polecenia cykliczne typu krok po kroku: > Otwiera > Stop > Zamyka > Stop > (od początku...)
	ON	Aktywuje następujące polecenia cykliczne typu krok po kroku: > Otwiera > Stop > (od początku...)
Przełącznik 6	OFF	Wyłącza funkcję zespół mieszkalny
	ON	Włącza funkcję zespół mieszkalny
Przełącznik 7	OFF	Włącza funkcję „Dioda-otwartej-bramy”
	ON	Włącza funkcję Test Foto
Przełącznik 8	OFF	Wyłącza „Czas pauzy” w celu automatycznego zamknięcia bramy po poleceniu otwarcia
	ON	Włącza „Czas pauzy” w celu automatycznego zamknięcia bramy po poleceniu otwarcia

## 5.1 - Informacje dodatkowe na temat niektórych funkcji i programowalnych opcji

### 5.1.1 - Przełącznik Dip-switch 1 i 2 (dla wejścia Stop)

Te przełączniki dip-switch służą do programowania wejścia Stop w zależności od typologii urządzenia bezpieczeństwa, które zostało do niego podłączone:

- Styk ze stałą rezystancją 8,2kΩ, z odwróceniem.
- Styk ze stałą rezystancją 8,2kΩ, bez odwrócenia.

Styk NO (normalnie otwarty).

Styk NC (normalnie zamknięty).

### 5.1.2 - Przełącznik Dip-switch 5 (dla wejścia SbS)

Jeśli wejście SbS jest zaprogramowane z sekwencją poleceń Krok po Kroku: > **Otwiera** > **Stop** > (**od początku...**), więc z przełącznikiem dip-switch 5 na ON, podczas użycia automatyki nie będzie możliwe sterowanie zamknięciem bramy. Polecenie to może być nadane wyłącznie programując automatyczne zamknięcie (przełącznik dip-switch 8 na ON) lub za pomocą nadajnika radiowego.

### 5.1.3 - Przełącznik Dip-switch 6

- **Podczas manewru otwierania:** jeśli jest włączona funkcja zespołu mieszkalnego (przełącznik dip-switch 6 na ON), uniemożliwia, by wysłanie polecenia otwarcia lub polecenia Krok po Kroku zatrzymało manewr lub go odwróciło przed jego zakończeniem na ograniczniku.
- **Podczas manewru zamykania:** jeśli jest włączona funkcja zespołu mieszkalnego (przełącznik dip-switch 6 na ON), wysłanie polecenia otwarcia lub polecenia Krok po Kroku zatrzymuje manewr i odwraca ruch powodując otwarcie bramy.

## 5.2 - Wczytywanie ustawień przełączników Dip-Switch

Po ustawieniu wszystkich przełączników dip-switch (lub później, za każdym razem, gdy pragnie się zmienić ustawienie jednego lub kilku przełączników dip-switch) należy wczytać do centrali wykonane ustawienia, działając w następujący sposób: gdy **dioda „OK”** zaczyna migać (w kolorze zielonym/czerwonym) oznacza to, że został przesunięty jeden lub kilka przełączników dip-switch. Tak więc, w celu wczytania nowego ustawienia należy nacisnąć i przytrzymać wciśnięty **przycisk T1** na centrali, aż do chwili, gdy **dioda „OK”** będzie świecić stałym światłem w kolorze zielonym. Następnie zwolnić przycisk.

## 5.3 - Programowanie „Czasu pracy” silnika i „Czasu pauzy” dla zamknięcia automatycznego

„Czas pracy” i „Czas pauzy” to dwa podstawowe parametry centrali programowane jeden za drugim z tą samą procedurą. Te parametry mogą być programowane wyłącznie po ustawieniu i wczytaniu wszystkich przełączników dip-switch.

- **Czym jest „Czas pracy”?** Jest to maksymalny czas w jakim centrala utrzymuje zasilanie silnika od chwili, w której zostaje przesłane polecenie. Czas ten musi być wystarczający do ukończenia manewru silnika (osiągnięcie ogranicznika). Wartość fabryczna (lub po całkowitym skasowaniu pamięci) wynosi 120 sekund. Możliwe jest również dokonanie zmiany tej wartości programując czas 5 sekund (minimum) do 120

sekund (maksimum). Procedura przewiduje pomiar w automatycznym wczytywaniu czasu potrzebnego silnikowi do zakończenia manewru. Z tego powodu należy dokonać pomiaru manewru najbardziej obciążającego silnik (więc najwolniejszego) którym jest zazwyczaj rozpoczęcie ruchu z ogranicznika. **Uwaga!** - Zaleca się zaprogramowanie nieznacznie dłuższego czasu (o kilka sekund) w stosunku do czasu koniecznego na zakończenie manewru.

• **Czym jest „Czas paury”?** Jest to czas, przez jaki centrala oczekuje przed automatycznym zamknięciem bramy, po wysłaniu przez użytkownika polecenia otwarcia (funkcja: zamknięcie automatyczne). Programowany czas paury trwa od 5 sekund (minimum) do 120 sekund (maksimum). Czas paury można również całkowicie wyeliminować; służy to do wyłączenia zamykania automatycznego.

#### W celu wczytania „Czasu pracy” i „Czasu paury”

01. Przenieść bramę na ogranicznik **dolny**.
02. Nacisnąć i przytrzymać wciśnięty przycisk **T1** na centrali: gdy tylko silnik rozpocznie ruch w kierunku ogranicznika **wysokiego**, należy zacząć odliczać 5 sekund. Po upływie 5 sekund centrala zaczyna wczytywać czas trwania manewru;
03. nadal przytrzymywać wciśnięty przycisk **T1**; odczekać na zakończenie manewru w ograniczniku **wysokim**; odczekać jeszcze kilka sekund i zwolnić przycisk. Nastąpi zatrzymanie silnika i centrala wczyta nowy, tyle co odliczony **Czas pracy**.
04. W ciągu 2 sekund od zatrzymania silnika należy nacisnąć i przytrzymać wciśnięty przycisk **T1** na centrali: od tej chwili zaczyna się pomiar **Czasu paury**.
05. Zwolnić przycisk **T1** po upływie żądanego czasu (maksymalnie 120 sekund); centrala zleca silnikowi manewr **opuszczania** i w międzyczasie **wczytuje zmierzony czas**. Czas ten zostanie użyty do automatycznego zamknięcia bramy.

**WAŻNE** - Zaprogramowany czas paury zostanie wykonany wyłącznie, jeśli przełącznik dip-switch 8 jest ustawiony na ON.

#### W celu dokonania zmiany „Czasu pracy” i „Czasu paury”

01. W razie konieczności dokonania zmiany wyłącznie „Czasu pracy”, należy powtórzyć procedurę od początku i zatrzymać się na kroku 4.

#### W celu wyłączenia „Czasu paury”

01. W razie konieczności wyłączenia automatycznego zamknięcia, więc wyeliminowania Czasu Paury, należy powtórzyć procedurę od początku i zatrzymać się na kroku 4. Alternatywnie, zamknięcie automatyczne może zostać wyłączona ustawiając na off przełącznik dip-switch 8.

## 5.4 - Wczytywanie nadajników

Odbiornik radiowy wbudowany w centralę jest kompatybilny z wszystkimi nadajnikami, które stosują protokół kodowania radiowego **FLOR, O-CODE** lub **SMILO** (to standardy Nice).

### 5.4.1 - Dwa sposoby wczytywania przycisków nadajników

Wśród procedur dostępnych do wczytywania nadajników, niektóre umożliwiają ich wczytywanie w trybie „standard” (lub Trybie 1) i inne w trybie „personalizowanym” (lub Trybie 2).

#### • **Wczytywanie STANDARD (zwane również „Trybem 1”)**

Procedury tego rodzaju umożliwiają równoczesne wczytanie podczas ich wykonywania wszystkich przycisków na nadajniku. System automatycznie przypisuje do każdego przycisku polecenie ustalone w fabryce, zgodnie z następującym schematem:

Polecenie	Przycisk
<b>nr 1 - Podnoszenie</b>	zostanie przypisane do <b>1 przycisku</b> / przycisk 1 / przycisk ▲
<b>nr 2 - Stop</b>	zostanie przypisane do <b>2 przycisku</b> / przycisk 2 / przycisk ■
<b>nr 3 - Opuszczanie</b>	zostanie przypisane do <b>3 przycisku</b> / przycisk 3 / przycisk ▼
<b>nr 4 - Krok po Kroku</b>	zostanie przypisane do <b>4 przycisku</b> / przycisk 4 (jeśli przycisk jest obecny na nadajniku).
<b>Uwaga</b> - W normalnych warunkach, przyciski nadajników są identyfikowane za pomocą symboli lub liczb. Jeśli nie są one obecne na Państwa nadajniku, w celu określenia, który przycisk jest przyciskiem 1, a który jest przyciskiem 2, itp. należy się odnieść do <b>rys. 5</b> .	

#### • **Wczytywanie SPERSONALIZOWANE (zwane również „Trybem 2”)**

Procedury tego rodzaju umożliwiają czytanie, podczas ich wykonywania, jednego przycisku spośród przycisków na nadajniku, przypisując go do następujących dostępnych poleceń: **Podnoszenie**, **Stop**, **Opuszczanie**, **Krok po Kroku**. Wybór przycisku i polecenia do przypisania następuje przez instalatora, na podstawie wymagań automatyki.

### 5.4.2 - Liczba możliwych do wczytania nadajników

Odbiornik centrali posiada **192 jednostki pamięci**. Jedna jednostka może wczytać albo jeden nadajnik (tj. zbiór jego przycisków i poleceń) lub jeden przycisk z odpowiednim poleceniem.

## PROCEDURE

**UWAGA!** - Aby móc wykonać **Procedury A, B, C, D, F**, pamięć centrali musi być **odblokowana**. Jeśli jest zablokowana, należy wykonać **Procedurę G** w celu odblokowania.

## PROCEDURA A - Wczytywanie WSZYSTKICH przycisków pojedynczego nadajnika (tryb STANDARD lub Tryb 1)

- 01.** Na centrali: nacisnąć i przytrzymać wciśnięty **przycisk T2** do zaświecenia się **diody „radio”**; następnie zwolnić przycisk.
- 02.** (w ciągu 10 sekund) Na nadajniku, który pragnie się wczytać: przytrzymać wciśnięty jakikolwiek przycisk i odczekać, aż **dioda „radio”** wykona 3(\*) długie mignięcia (= wczytywanie wykonane prawidłowo). Na koniec, zwolnić przycisk.
- 03. Uwaga** - Po 3 długich mignięciach dostępne jest kolejne 10 sekund w celu wczytania dodatkowego nadajnika (w razie konieczności), rozpoczynając od kroku 02.

Po zakończeniu Procedury przyciski nadajnika są przypisane do poleceń określonych w opisie Trybu 1 (punkt 5.4.1).

## PROCEDURA B - Wczytywanie JEDNEGO przycisku nadajnika (tryb PERSONALIZOWANY lub Tryb 2)

- 01.** W poniższej tabeli należy wybrać polecenie, które pragnie się przypisać do wczytywanego przycisku.

Wybrać Polecenie	Aby wczytać polecenie... (krok 02)
<b>nr 1 - Podnoszenie</b>	...nacisnąć przycisk T2 <b>1 raz</b> .
<b>nr 2 - Stop</b>	...nacisnąć przycisk T2 <b>2 razy</b> .
<b>nr 3 - Opuszczanie</b>	...nacisnąć przycisk T2 <b>3 razy</b> .
<b>nr 4 - Krok po Kroku</b>	...nacisnąć przycisk T2 <b>4 razy</b> .

- 02.** Na centrali: nacisnąć i zwolnić **wiele razy przycisk T2**, jak wskazano na wysokości wybranego polecenia w powyższej tabeli.
- 03.** (w ciągu 10 sekund) Na nadajniku: przytrzymać wciśnięty przycisk, który pragnie się wczytać i odczekać, aż **dioda „radio”** wykona 3(\*) długie mignięcia (= wczytywanie wykonane prawidłowo). Na koniec, zwolnić przycisk.
- 04. Uwaga** - Po 3 długich mignięciach dostępne jest kolejne 10 sekund w celu wczytania dodatkowego przycisku (w razie konieczności), rozpoczynając od kroku 01.

### (\*) - Uwagi do Procedur A i B:

Dioda „radio” może wyświetlać również następujące sygnalizacje:

- **1 szybkie mignięcie**, jeśli nadajnik jest już wczytany.
- **6 mignięć**, jeśli kodowanie radia nadajnika nie jest kompatybilne z kodowaniem centrali.
- **8 mignięć**, jeśli pamięć jest pusta.

## **PROCEDURA C - Wczytywanie nadajnika za pomocą innego już wczytanego nadajnika (zdalne wczytywanie centrali)**

Ta procedura umożliwia wczytanie nowego nadajnika za pomocą użycia drugiego nadajnika, już wczytanego do centrali. Umożliwia to nowemu nadajnikowi uzyskanie takich samych ustawień, jak uprzednio wczytany nadajnik. Przebieg procedury nie przewiduje bezpośredniego działania na przycisk T2 centrali, ale proste działanie we wnętrzu promienia odbioru.

- |            |   |
|------------|---|
| <b>01.</b> | <u>Na nadajniku do wczytania</u> : nacisnąć i przytrzymać wciśnięty przycisk, który pragnie się wczytać.                    |
| <b>02.</b> | <u>Na centrali</u> : po kilku sekundach (około 5) zaświeci się <b>dioda „radio”</b> . Następnie zwolnić przycisk nadajnika. |
| <b>03.</b> | <u>Na już wczytanym nadajniku</u> : nacisnąć i zwolnić <b>3 razy</b> wczytany przycisk, który pragnie się skopiować.        |
| <b>04.</b> | <u>Na nadajniku do wczytania</u> : nacisnąć i zwolnić <b>1 raz ten sam przycisk wczytany w punkcie 01.</b>                  |

## **PROCEDURA D - Kasowanie pojedynczego nadajnika (jeśli wczytany w Trybie 1) lub pojedynczego przycisku nadajnika (jeśli wczytany w Trybie 2)**

- |            |  |
|------------|--|
| <b>01.</b> | <u>Na centrali</u> : nacisnąć i przytrzymać wciśnięty <b>przycisk T2</b> .<br>– Po około 4 sekundach <b>dioda „radio”</b> będzie świecić światłem stałym (przytrzymać nadal wciśnięty przycisk).   |
| <b>02.</b> | <u>Na nadajniku, który pragnie się skasować z pamięci</u> : nacisnąć i przytrzymać wciśnięty przycisk(*) aż do chwili, gdy <b>dioda „radio”</b> (na centrali) wyemituje 5 szybkich mignięć (lub 1 mignięcie, jeśli nadajnik lub przycisk nie jest wczytany). |

**(\*) Uwaga** - Jeśli nadajnik jest wczytany w Trybie 1, można nacisnąć jakikolwiek przycisk i centrala skasuje cały nadajnik. Jeśli nadajnik jest wczytany w Trybie 2, należy nacisnąć wczytany przycisk, który pragnie się skasować. W celu skasowania dodatkowych przycisków wczytanych w Trybie 2, należy powtórzyć całą procedurę dla każdego przycisku, który pragnie się skasować.

## **PROCEDURA E - Kasowanie WSZYSTKICH wczytanych nadajników**

- |            |   |
|------------|---|
| <b>01.</b> | <u>Na centrali</u> : nacisnąć i przytrzymać wciśnięty przycisk <b>„radio”</b> .<br>– Po około 4 sekundach <b>dioda „radio”</b> będzie świecić światłem stałym (przytrzymać nadal wciśnięty przycisk).<br>– Po około 4 sekundach <b>dioda „radio”</b> będzie zgaśnie (przytrzymać nadal wciśnięty przycisk). |
| <b>02.</b> | Gdy <b>dioda „radio”</b> zacznie migać, odliczyć 2 mignięcia i przygotować się na zwolnienie przycisku <b>dokładnie podczas 3 mignięcia, które nastąpi.</b>   |
| <b>03.</b> | Podczas kasowania <b>dioda „radio”</b> miga w szybkim tempie.   |



04. Na koniec, **dioda „radio”** wykona 5 długich mignięć w celu zasygnalizowania, że kasowanie odbyło się w prawidłowy sposób.

## **PROCEDURA F - Kasowanie CAŁEJ pamięci i przywracanie ustawień fabrycznych**

01. Na centrali: naciśnąć i przytrzymać wciśnięty **przycisk „radio”**.

– Po około 4 sekundach **dioda „radio”** będzie świecić światłem stałym (przytrzymać nadal wciśnięty przycisk).

– Po około 4 sekundach **dioda „radio”** będzie zgaśnie (przytrzymać nadal wciśnięty przycisk).

02. Gdy **dioda „radio”** zacznie migać, odliczyć 4 mignięcia i przygotować się na zwolnienie przycisku **dokładnie podczas 5 mignięcia**, które nastąpi.

03. Podczas kasowania **dioda „radio”** miga w szybkim tempie.

04. Na koniec, **dioda „radio”** wykona 5 długich mignięć w celu zasygnalizowania, że kasowanie odbyło się w prawidłowy sposób.

## **PROCEDURA G - Blokowanie (lub Odblokowanie) Pamięci**

**UWAGA! - Niniejsza procedura blokuje pamięć uniemożliwiając wykonanie Procedur A, B, C, D, F.**

01. Wyłączyć zasilanie centrali.

02. Na centrali: naciśnąć i przytrzymać wciśnięty **przycisk „radio”**; następnie doprowadzić zasilanie do centrali (przytrzymując wciśnięty przycisk).

03. Po 5 sekundach **dioda „radio”** wykona 2 wolne mignięcia; następnie zwolnić przycisk.

04. (w ciągu 5 sekund) Na centrali: naciśnąć kilkakrotnie **przycisk „radio”**, aby wybrać jedną z poniższych opcji:

- Dioda zgaszona = Wyłączenie Blokady wczytywania.
- Dioda zaświecona = Włączenie Blokady wczytywania.

05. Po 5 sekundach od ostatniego naciśnięcia na przycisk, **dioda „radio”** wykona 2 wolne mignięcia, aby zasygnalizować koniec procedury.

## 6 ODBIÓR I PRZEKAZANIE DO EKSPLOATACJI

Są to najważniejsze fazy podczas realizacji automatyki, ponieważ muszą one zapewnić maksymalne bezpieczeństwo instalacji. Muszą zostać wykonane przez wykwalifikowany i doświadczony personel, który musi wziąć na siebie obowiązek określenia, jakie próby należy przeprowadzić, aby zapobiec możliwym zagrożeniom oraz sprawdzić zgodność z wymaganiami stawianymi przez przepisy, normy i rozporządzenia: w szczególności wymogi norm EN 13241, EN 12445 i EN 12453. Urządzenia dodatkowe muszą zostać poddane specjalnej próbie, zarówno pod względem działania, jak i prawidłowej współpracy z centralą MC200. Należy się zapoznać z instrukcjami pojedynczych urządzeń.

### 6.1 - Próba odbiorcza

Próby można również przeprowadzać okresowo, w celu skontrolowania stanu urządzeń, z których składa się automatyka. Każdy pojedynczy element automatyki (listwy krawędziowe, fotokomórki, lampy ostrzegawcze, itp.) wymaga specyficznej fazy odbioru; dla tych urządzeń należy wykonać procedury opisane w odpowiednich instrukcjach. Wykonać próbę odbiorczą w następujący sposób:

<b>01.</b>	Sprawdzić, czy zostały spełnione warunki zawarte w rozdziale „OSTRZEŻENIA”
<b>02.</b>	Przy użyciu przycisku sterowniczego lub nadajnika, należy zlecić manewry Zamknięcia i Otwarcia bramy. Podczas tych ruchów należy się upewnić, że <b>a)</b> fotokomórki (jeśli występują) zadziałają podczas manewru Zamykania; <b>b)</b> listwa krawędziowa (jeśli występuje) zadziała w ustawiony sposób; <b>c)</b> automatyczne zamknięcie bramy (jeśli zaprogramowane) odbywa się w kierunku zamknięcia. Jeśli wyniki kontroli nie są zgodne z zaleceniami, należy się upewnić, że połączenia elektryczne zostały wykonane prawidłowo. W szczególności, należy się odnieść do ostrzeżeń w punkcie 4.3.
<b>03.</b>	Zaleca się wykonanie kilku prób w celu oceny łatwości posuwu bramy i ewentualnych usterek montażowych, regulacyjnych oraz obecności szczególnych punktów tarcia.
<b>04.</b>	Sprawdzić prawidłowe funkcjonowanie wszystkich obecnych urządzeń zabezpieczających (fotokomórki, listwy krawędziowe, itd.).
<b>05.</b>	Sprawdzić funkcjonowanie fotokomórek (jeśli występują) i ewentualne zakłócenia z innymi urządzeniami: 1 - przełożyć cylinder (średnica 5 cm i długość 30 cm) między parą fotokomórek, najpierw w pobliżu TX, następnie w pobliżu RX w celu przerwania osi optycznej, która je łączy wirtualnie; 2 - następnie sprawdzić, czy wywołuje to w centrali przewidziane działanie: na przykład, odwrócenie ruchu manewru Zamykania.

## 6.2 - Przekazanie do eksploatacji

Przekazanie do eksploatacji może być wykonane wyłącznie po wykonaniu, z pozytywnym wynikiem, wszystkich faz prób odbiorczych (punkt 6.1). Nie dopuszcza się częściowego przekazania do eksploatacji lub rozruchu w sytuacjach „prowizorycznych”.

01.	Sporządzić i przechowywać (przez okres co najmniej 10 lat) dokumentację techniczną automatyki, która musi zawierać: rysunek całości systemu automatyki, schemat połączeń elektrycznych, analizę ryzyka i zastosowane środki zapobiegawcze, deklarację zgodności producenta wszystkich zainstalowanych urządzeń (w przypadku centrali MC200 należy użyć załączoną Deklarację zgodności UE), kopię instrukcji obsługi oraz plan konserwacji systemu automatyki.
02.	Wypełnić i przekazać właścicielowi automatyki deklarację zgodności.
03.	Dostarczyć właścicielowi automatyki „Instrukcję obsługi” (załącznik do wycięcia w instrukcji automatyki).
04.	Wykonać i dostarczyć właścicielowi automatyki harmonogram konserwacji.
05.	Przed wprowadzeniem automatyki do użytku, poinformować odpowiednio właściciela w formie pisemnej na temat zagrożeń i występujących ryzyk resztkowych

## 7 UTYLIZACJA PRODUKTU

**Niniejszy produkt stanowi integralną część systemu automatyki, należy go zatem utylizować razem z nią.**

Podobnie, jak w przypadku czynności montażowych, po zakończeniu okresu użytkowania produktu, prace demontażowe powinny zostać wykonane przez wykwalifikowany personel.

Urządzenie składa się z różnego rodzaju materiałów: niektóre z nich mogą zostać poddane recyklingowi, inne powinny zostać poddane utylizacji. Należy się zapoznać z informacjami na temat recyklingu i utylizacji przewidzianymi w lokalnie obowiązujących przepisach dla danej kategorii produktu.

**⚠ UWAGA! - Niektóre części produktu mogą zawierać substancje szkodliwe lub niebezpieczne, które pozostawione w środowisku, mogłyby mieć szkodliwy wpływ na środowisko i zdrowie ludzkie.**



Umieszczony obok symbol zakazuje wyrzucania niniejszego produktu razem z odpadami domowymi. W celu utylizacji produktu, należy przeprowadzić, zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami, zbiórkę selektywną lub zwrócić produkt do sprzedawcy w chwili zakupu nowego, równoważnego produktu.

**⚠ UWAGA! - Lokalne przepisy mogą przewidywać poważne kary w przypadku nielegalnej utylizacji niniejszego produktu.**

## 8 PARAMETRY TECHNICZNE

⚠ Zamieszczona charakterystyka techniczna odnosi się do temperatury otoczenia wynoszącej 20°C (± 5°C). • Firma Nice S.p.A. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian produktu w którejkolwiek chwili, gwarantując jego funkcjonalność i przewidziane zastosowanie.

### CENTRALA ELEKTRONICZNA MC200

<b>Zasilanie:</b>	od: 120 V $\sim$ 50/60 Hz do: 230 V $\sim$ 50/60 Hz
<b>Maksymalna moc silnika:</b>	450 W (jeśli zasilanie 120 V); 950 W (jeśli zasilanie 230 V)
<b>Napięcie sygnałów sterujących:</b>	około 24 V $\equiv$
<b>Usługi (zaciski 8-9):</b>	napięcie około 24 V $\equiv$ ; prąd maks. 100 mA
<b>Wejście bezpieczeństwa:</b>	w konfiguracji ze stałą rezystancją, musi wynosić 8,2k $\Omega$
<b>Temperatura robocza:</b>	-20 °C ... +55 °C
<b>Wymiary (mm):</b>	118 x 52 x 147
<b>Masa (g):</b>	300
<b>Stopień ochrony IP:</b>	44

### ODBIORNIK RADIOWY (wbudowany w centralę)

<b>Częstotliwość:</b>	433.92 MHz
<b>Kodowanie radiowe:</b>	FLOR, O-CODE, SMILO

# Deklaracja zgodności UE (Nr 629/MC200) i deklaracja włączenia „maszyny nieukończonyj”

**Uwaga:** Zawartość niniejszej deklaracji zgodności odpowiada oświadczeniom znajdującym się w oficjalnym dokumencie złożonym w siedzibie firmy Nice S.p.A., w szczególności ostatnim zmianom dostępnym przed wydrukowaniem niniejszej instrukcji. Niniejszy tekst został dostosowany w celach wydawniczych. Kopię oryginalnej deklaracji można uzyskać w siedzibie spółki Nice S.p.A. (TV) Italy.

**Wydanie: 0; Język: PL**

- **Nazwa Producenta:** Nice S.p.A.
- **Adres:** Via Pezza Alta n°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italy
- **Osoba upoważniona do sporządzenia dokumentacji technicznej:** Nice S.p.A. - Via Pezza Alta n°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italy
- **Typ produktu:** Centrala sterująca do 1 silnika 230 V~
- **Model/Typ:** MC200
- **Urządzenia dodatkowe:** Sterowniki radiowe serii FLOR, O-CODE, SMI-LO

Niżej podpisany, Roberto Griffa, Chief Executive Officer, oświadcza na własną odpowiedzialność, że wyżej wymieniony produkt jest zgodny z następującymi dyrektywami:

- **Dyrektywa 2014/53/UE (RED)**
  - Ochrona zdrowia (art. 3(1)(a)): EN 62479:2010
  - Bezpieczeństwo elektryczne (art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A12:2011 + A1:2010 + A2:2013
  - Kompatybilność elektromagnetyczna (art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V2.2.0:2017; EN 301 489-3 V2.1.1:2017
  - Widmo radiowe (art. 3(2)): EN 300 220-2 V3.1.1:2017

Ponadto, produkt jest zgodny z następującą dyrektywą w zakresie wymagań

dotyczących „maszyn nieukończonych” (Załącznik II, część 1, sekcja B):

- **Dyrektywa 2006/42/WE** PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006 roku, dotycząca maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie).
  - Niżej podpisany deklaruje, że stosowna dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII B dyrektywy 2006/42/WE oraz, że spełnione zostały następujące wymagania podstawowe: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11
  - Producent zobowiązuje się do przekazania władzom krajowym, w odpowiedzi na uzasadnione zapytanie, informacji dotyczących „maszyny nieukończonyj”, zachowując całkowicie swoje prawa do własności intelektualnej.
  - Jeżeli „maszyna nieukończonyj” zostanie przekazana do eksploatacji w kraju europejskim, którego język urzędowy jest inny niż język niniejszej deklaracji, importer ma obowiązek dołączyć do niniejszej deklaracji stosowne tłumaczenie.
  - Ostrzegamy, że „maszyny nieukończonyj” nie należy uruchamiać do czasu, kiedy maszyna końcowa, do której zostanie włączona, nie uzyska deklaracji zgodności (jeżeli wymagana) z założeniami dyrektywy 2006/42/WE.

Ponadto, produkt jest zgodny z następującymi normami:  
EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007 + A1:2011;  
EN 60335-1:2012 + A11:2014; EN 62233:2008

**Miejsce i Data:** Oderzo, 05.09.2017

Inż. **Roberto Griffa**  
(Chief Executive Officer)





**Nice SpA**  
Via Pezza Alta, 13  
31046 Oderzo TV Italy  
info@niceforyou.com

[www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)