

Skrócona instrukcja programowania centrali D-Pro Automatic, sterującej bramą szybkobieżną (silniki NDCMH035, NDCMH40)

Uwaga – dla lepszego zrozumienia opisywanych niżej operacji przyda się załącznik do podstawowej instrukcji centrali, zawierający zestawienie dostępnych funkcji i parametrów.

POLESI

Lista parametrów / Lista błędów sterownika regulatora bramy D-Pro Automatic

Wskazuje: Czy wyjęty błąd / błąd parametru D-Pro Automatic / na podstawie danych sent transmisji, jakie zmiany to sterownik posiada.

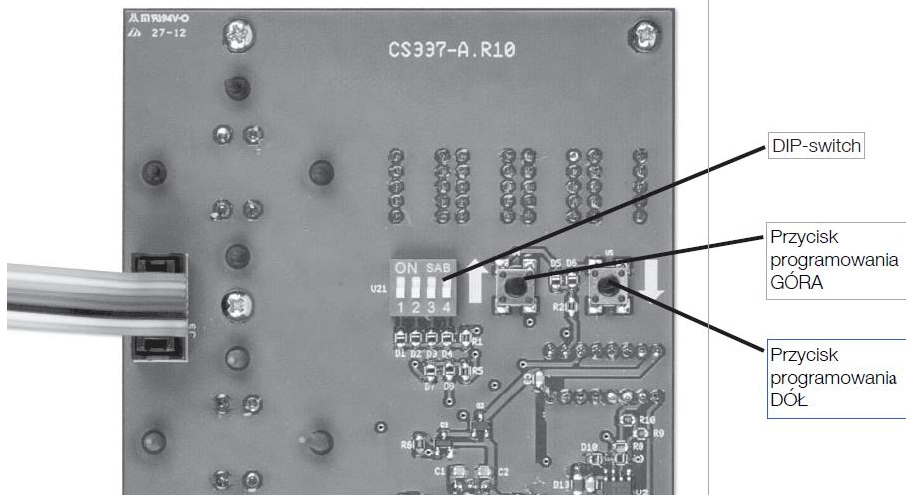
Wykres:	Opis
A	1047 - Niezakończona
B	1047 - Uruchamianie silnika bez nacisku przycisku zatrzymania
C	1048 - Błąd silnika
D	1049 - Automocja otwarcia bramy (okres 30s)
E	1050 - Ciężka sytuacja
F	1046 - Błąd w synchronizacji
G	1045 - Nagła zmiana położenia
H	1045 - Uruchamianie hamowania
I	1045 - Nagła zmiana położenia / Hamowanie
J	1045 - Długość zła
K	1047 - Długość zła
L	1047 - Długość zła
M	1047 - Długość zła
N	1047 - Długość zła
O	1047 - Długość zła

Wykres:	Opis
Błąd 5/8	Opóźlenie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji
Błąd 6/8	Opóźlenie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji
Błąd 7/8	Opóźlenie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji
Błąd 8/8	Opóźlenie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji

Wykres:	Opis	Wzrost	Opóźnienie	Opóźnienie	Opóźnienie	Opóźnienie	Opóźnienie
1	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
2	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
3	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
4	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
5	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
6	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
7	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
8	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
9	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
10	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
11	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
12	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
13	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
14	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
15	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
16	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0
17	Opóźnienie sterownika / opóźnienie silnika / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji / błąd w komunikacji	0	0	0	0	0	0

Programowanie można przeprowadzić zarówno z pomocą przycisków i zestawu przełączników Dip-switch na pokrywie i pod pokrywą centrali jak też aplikacji „Nice-Industrial” ściągniętej na smartfona (lub tablet) i interfejsu Bluetooth – NDA004, wpiętego do dedykowanego gniazda w płycie centrali. Interfejs nie wchodzi w skład fabrycznej kompletacji automatyki i dostępny jest osobno, w ofercie Nice Polska.

Używane pojęcia:
Przełączniki DIP-switch i przyciski programowania na tylnej ścianie pokrywy centrali:



Przyciski sterowania na froncie pokrywy centrali:



WSTĘPNE USTAWIENIE PARAMETRÓW CENTRALI ORAZ PRZETWORNICY

Po prawidłowym podłączeniu do centrali silnika, urządzeń peryferyjnych, oraz zasilania sieciowego:

1 – Przetaw parametr „70” (jedno z ustawień centrali) z wartości „0” na wartość „1”, aby umożliwić współpracę centrali sterującej z przetwornicą (inwerterem) sterującą prędkością obrotową silnika.

- DIP-switch „1” podnieś na ON.
- Przyciskami programowania wybierz parametr „70” (numer parametru wyświetla się na wyświetlaczu na froncie pokrywy).
- DIP-switch „4” podnieś na ON.
- Przyciskami programowania wartość „0” zmień na „1”.
- DIP-switch „1” oraz „4” opuść na OFF.
- Wyłącz i po chwili włącz ponownie zasilanie z sieci.

2 – Przetaw parametr „10” (jedno z ustawień przetwornicy) z fabrycznej wartości na wartość „25”, aby umożliwić płynne i bezproblemowe zaprogramowanie pozycji bramy.

- DIP-switch „1” oraz „2” podnieś na ON.
- Przyciskami programowania wybierz parametr „10” (numer parametru wyświetla się na wyświetlaczu na froncie pokrywy).
- DIP-switch „4” podnieś na ON.
- Przyciskami programowania wyświetlaną aktualnie wartość zmień na „25”.
- DIP-switch „1”, „2” oraz „4” opuść na OFF.

3 – W sposób identyczny, jak opisany w punkcie 2, przestaw parametr „11” na wartość „50”, parametr „12” na wartość „25” i parametr „13” na wartość „25”.

PROGRAMOWANIE POZYCJI BRAMY - OTWARTA I ZAMKNIĘTA

3 – Pozycja OTWARTA:

- DIP-switch „4” podnieś na ON.
- Używając przycisku sterowania „DO GÓRY” na froncie pokrywy, ustaw bramę w położeniu OTWARTA i zatwierdź, naciskając krótko przycisk programowania „GÓRA” z tyłu pokrywy.

4 – Pozycja ZAMKNIĘTA:

- Używając przycisku sterowania „DO DOŁU” na froncie pokrywy, ustaw bramę w położeniu ZAMKNIĘTA i zatwierdź, naciskając krótko przycisk programowania „DÓŁ” z tyłu pokrywy.

5 – Zapamiętywanie obu pozycji

- DIP-switch „4” opuść na OFF. Na wyświetlaczu pojawi się „SETUP”.
- naciśnij przycisk sterowania „DO GÓRY” na pokrywie centrali, aby uruchomić automatyczną procedurę zatwierdzania ustawień. Brama samoczynnie wykona cztery pełne cykle OTWIERA – ZAMYKA. To zakończy proces programowania. Automatyka jest gotowa do użytkowania.

ZALECANE ZAKRESY ZMIANY PRĘDKOŚCI OTWIERANIA I ZAMYKANIA

Dla zapewnienia prawidłowego, bezpiecznego, długiego i niezawodnego działania szybkiej bramy automatycznej Nice, zalecamy aby ewentualna zmiana częstotliwości przetwornicy w odniesieniu do ustawień fabrycznych, odbywała się w następujących granicach.

Częstotliwość dla prędkości otwierania: 20 – 80 Hz (fabryczna wartość – 60 Hz).

Częstotliwość dla prędkości zamykania: 30 – 50 Hz (fabryczna wartość – 35 Hz).

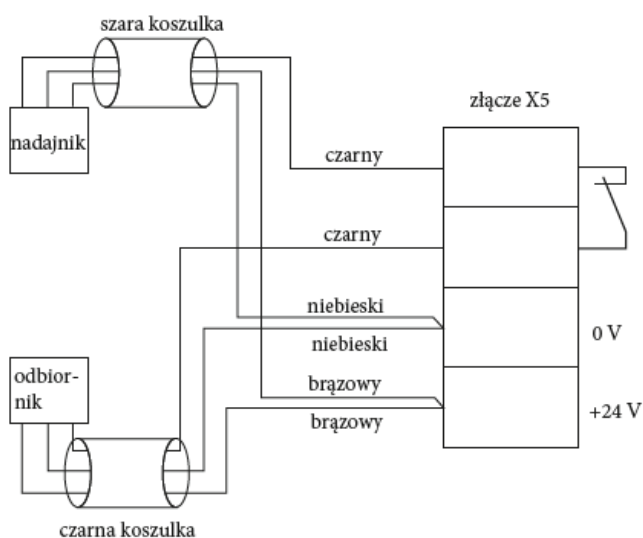
6 – Zmiana prędkości otwierania w stosunku do wartości fabrycznej

- DIP-switch „1” oraz „2” podnieś na ON.
- Przyciskami programowania wybierz parametr „11” (numer parametru wyświetla się na wyświetlaczu na froncie pokrywy).
- DIP-switch „4” podnieś na ON.
- Przyciskami programowania ustaw nową częstotliwość przetwornicy z zakresu 20 – 80.
- DIP-switch „1”, „2” oraz „4” opuść na OFF.

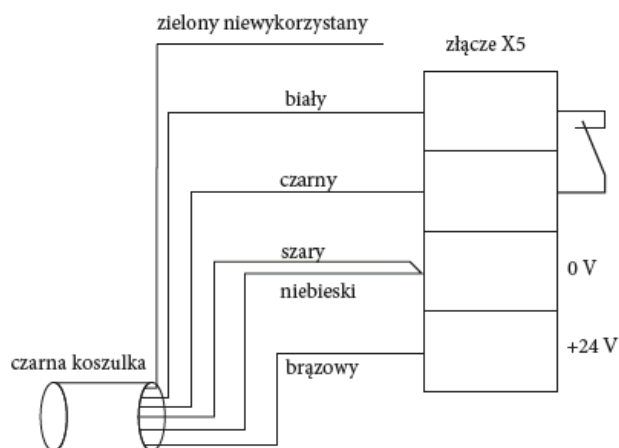
7 – Zmiana prędkości zamykania w stosunku do wartości fabrycznej

- DIP-switch „1” oraz „2” podnieś na ON.
- Przyciskami programowania wybierz parametr „12” (numer parametru wyświetla się na wyświetlaczu na froncie pokrywy).
- DIP-switch „4” podnieś na ON.
- Przyciskami programowania ustaw nową częstotliwość przetwornicy z zakresu 30 – 50.
- DIP-switch „1”, „2” oraz „4” opuść na OFF.

SCHEMAT PODŁĄCZENIA FOTOKOMÓREK SYSTEMOWYCH W PRÓWADNICACH PIONOWYCH DO CENTRALI D-PRO AUTOMATIC



SCHEMAT PODŁĄCZENIA KURTYNY ŚWIETLNEJ DO CENTRALI D-PRO AUTOMATIC



PODŁĄCZENIE CZUJNIKA KURTYNY:

Złącze **SAFETY EDGE**

Zacisk **+**

Brązowy

Zacisk **S**

8,2K + Czarny

Zacisk **-**

Niebieski

