

**(PL) UWAGA:**

silownik Run 2500 I produkt przeszedł modyfikację: zastąp odpowiednie części instrukcji dołączonej do silownika niniejszymi fragmentami.

**2) Opis produktu i zastosowanie**

RUN 2500 I jest zasilany ze standardowej, jednofazowej linii elektrycznej 230V. Jest on wyposażony w wydajny i efektywny 3-fazowy silnik, kontrolowany poprzez specjalny moduł sterujący - "inwerter", który umożliwia regulację prędkości.

## 7.2.1) Funkcje poziomu pierwszego (funkcje ON-OFF)

**Tabela 7: lista funkcji programowalnych: poziom pierwszy**

LED	Funkcja	Opis
L4	Zwalnianie	Po włączeniu tej funkcji aktywowana jest faza łagodnego zwalniania pod koniec manewru otwierania i zamykania. Końcowa prędkość zwalniania wynosi około 0.05 m/s, bez względu na ustaloną prędkość w czasie manewru. Jeżeli zwolnienie nie jest aktywowane, prędkość w czasie całego manewru pozostaje stała. Uwaga: Run 2500 I realizuje taką samą siłę pchającą w czasie całego manewru - również w czasie zwalniania a więc funkcja zwalniania może być stosowana również przy bardzo ciężkich bramach.

## 7.2.3) Funkcje poziomu drugiego (parametry ustawialne)

**Tabela 9: lista funkcji programowalnych: poziom drugi**

dioda wejścia	Parametr	LED (poziom)	Wartość	Opis
L3	Prędkość bramy	L1	Prędkość 0,06m/s	Ustawia główną prędkość bramy
		L2	Prędkość 0,09m/s	
		L3	Prędkość 0,13m/s	
		L4	Prędkość 0,17m/s	
		L5	Prędkość 0,20m/s	
		L6	Prędkość 0,25m/s	
		L7	Prędk. 0,17m/s przy otwieraniu i 0,09m/s przy zamyk.	
		L8	Prędk. 0,25m/s przy otwieraniu i 0,17m/s przy zamyk.	
L5	Czułość wykrycia przeszkody	L1	Ekstremalnie wysoka czułość (lekkie bramy)	Ustawia czułość na wykrycie przeszkody
		L2	Bardzo wysoka czułość	
		L3	Wysoka czułość	
		L4	Średnia czułość	
		L5	Średnio-niska czułość	
		L6	Niska czułość	
		L7	Bardzo niska czułość (ciężkie bramy)	
		L8	Funkcja wyłączona (bramy z nadmierną wibracją)	

**8) Charakterystyka techniczna****Dane techniczne Run 2500 I**

Typ produktu	Silownik elektromechaniczny z silnikiem trójfazowym, do automatyzacji bram przesuwanych przemysłowych, z centralą elektroniczną i inwerterem.
Maksymalny startowy moment obrotowy (odpowiadający sile potrzebnej do ruszenia bramy)	60Nm (1660N)
Nominalny moment obrotowy (odpowiadający sile potrzebnej do utrzymania bramy w ruchu)	25Nm (700N)
Prędkość bez obciążenia	0.17m/s dla prędkości = L4; prędkość można regulować od 0.06 do 0.25m/s
Prędkość przy nominalnym momencie obrotowym	0,15m/s dla prędkości = L4
Maksymalna intensywność pracy (przy nominalnym momencie obrotowym)	28 cykli/godz (672 cykle/dzień), dla bramy o dł. 10m; odpowiada intensywności 93%. Centrala ogranicza ilość cykli do wartości określonych w tabelach 2 i 3)**
Maksymalny czas pracy ciągłej (przy nominalnym momencie obrotowym)	45 minut. Centrala ogranicza maksymalny czas pracy ciągłej do wartości określonych w tabelach 2 i 3)***
Zasilanie z sieci	230Vac (+10% -15%) 50/60Hz
Maksymalny pobór mocy/prądu podczas startu	650W/3.7 A
Pobór mocy/prądu przy momencie nominalnym	450W/2.6 A

Uwaga \*\* przy 50°C i dla bramy o dł. 17.5 m maksymalna intensywność pracy to 6 cykli/godz (odpowiada intensywności 35%).

Uwaga \*\*\* przy 50°C maksymalny czas pracy ciągłej to 20 minut.