

EN

Safety instructions

- **WARNING!** – This manual contains important instructions and warnings for personal safety. Incorrect installation could cause serious physical injury. We recommend that you read this entire manual with care before starting any work. If in doubt, do not install the product and contact the Nice technical assistance department.
- **IMPORTANT!** – Important instructions: keep this manual in a safe place to enable future product maintenance and disposal operations.

Installation

01. Assemble the two rod connections using the screws (fig. 2);
02. Insert the connections you have just assembled flush with the extruded aluminum components (fig. 3);
03. Make a hole in the end of the rod with the connection: \varnothing 12.5 mm at 56 mm. The rod to make a hole in is the one which will be anchored to the rod support (fig. 4);
04. Assemble the “cheeks” on the piece you have just made a hole in, using the screws and nuts provided (fig. 5);
05. Assemble the “cheeks” on the other segment using the hooks provided (fig. 6);
06. On this latter segment, put the two plates in position and lock them in place with 4 screws, 4 washers on each side and 4 self-locking nuts, provided (fig. 7);
07. Put the rod segment (which you have made a hole in) in place between the plates: align the hole in the plate with the hole in the segment (fig. 8); Insert first the spacer then the screw with the washer and lock them all in place from the opposite side with the washer and self-locking nut provided;

08. Assemble the supporting rod joint (fig. 9):
 - A) Insert the extension in the main tube
 - B) Insert the right jointed head on the side where the extension is using the hexagonal nut. Tighten the other jointed head on the opposite side.
09. Temporarily tighten the two anchorage dowels (fig. 10);
10. (fig. 11)
 - A) Put the spacer in place between the two plates
 - B) From the inside (turned towards the barrier), put in position first the plastic spacer then the jointed head (from the extension side), then insert screw with the washer and lock the assembly in place from the opposite side using the washer and self-locking nut provided;
11. (fig. 12)
 - A) Put the bracket for anchorage to the motor in place at the indicated height and make marks for making holes on the body, then make holes 10 mm in diameter
 - B) Temporarily remove the bracket and insert the screw
 - C) Put the bracket assembled with the screw back in place and lock the assembly in place with 4 screws and with 4 self-locking nuts on the inside (D);
13. (fig. 13)
 - A) Insert the spacer then the jointed head and lock the assembly in place with the washer and self-locking nut provided
 - B) Lock the rod onto the aluminum rod support with 2 self-tapping screws through the omega bracket
 - C) Make a hole 6 mm in diameter in the rod near the central hole on the omega bracket and tighten the screw as far as the retainer;
15. Adjust the jointed rod: identify the length of the rod (point 08), then tighten the two anchoring dowels on the square tube as far as they will go.

IT

Avvertenze per la sicurezza

- **ATTENZIONE!** – Il presente manuale contiene importanti istruzioni e avvertenze per la sicurezza delle persone. Un'installazione errata può causare gravi ferite. Prima di iniziare il lavoro è necessario leggere attentamente tutte le parti del manuale. In caso di dubbi, sospendere l'installazione e richiedere chiarimenti al Servizio Assistenza Nice.
- **ATTENZIONE!** – Istruzioni importanti: conservare questo manuale per eventuali interventi di manutenzione e di smaltimento del prodotto.

Installazione

01. Assemblare i due innesti asta tramite le viti (fig. 2);
02. Inserire, a filo, negli estrusi in alluminio, gli innesti appena assemblati (fig. 3);
03. Forare l'estremità dell'asta con innesto: \varnothing 12.5 mm, a 56 mm. L'asta da forare è quella che verrà fissata al supporto asta (fig. 4);
04. Assemblare le “guance” sul pezzo appena forato, con viti e dadi in dotazione (fig. 5);
05. Assemblare le “guance” sull'altro spezzone, utilizzando gli appositi agganci (fig. 6);
06. Su quest'ultimo spezzone, posizionare le due piastre bloccandole con 4 viti, 4 rondelle per lato e 4 dadi autobloccanti in dotazione (fig. 7);
07. Posizionare lo spezzone dell'asta (forato in precedenza) tra le piastre: far coincidere il foro delle piastre con il foro presente sullo spezzone (fig. 8); In sequenza, inserire il distanziale, la vite con rondella e poi bloccare il tutto, dalla parte opposta, con rondella e dado autobloccante in dotazione;
08. Assemblare l'asta supporto snodo (fig. 9):
 - A) Inserire la prolunga nel tubo principale

- B) Dalla parte del prolunga la testa a snodo destra con dado esagonale. Dalla parte opposta avvitare l'altra testa a snodo.
09. Avvitare momentaneamente i due grani di fissaggio (fig. 10);
10. (fig. 11)
 - A) Posizionare il distanziale tra le due piastre
 - B) In sequenza, posizionare dalla parte interna (rivolta verso la barriera) il distanziale plastico, la testa a snodo (dalla parte della prolunga), inserire la vite con rondella e bloccare il tutto dalla parte opposta, con rondella e dado autobloccante in dotazione;
11. (fig. 12)
 - A) Posizionare la staffa di ancoraggio del motore secondo l'altezza indicata e segnare i fori sul cassone; poi, eseguire i fori di diametro 10 mm
 - B) Togliere momentaneamente la staffa e inserire la vite
 - C) Riposizionare la staffa assemblata con la vite e bloccare il tutto con 4 viti e, all'interno, con 4 dadi autobloccanti (D);
13. (fig. 13)
 - A) In sequenza, inserire il distanziale, la testa a snodo e bloccare il tutto con rondella e dado autobloccante in dotazione
 - B) Bloccare l'asta, con 2 viti autofilettanti, al supporto asta in alluminio tramite la staffa ad omega
 - C) In prossimità del foro centrale, sulla staffa ad omega, eseguire un foro (diametro 6 mm) sull'asta ed avvitare la vite fino alla battuta;
15. Eseguire la regolazione dell'asta a snodo: dopo aver identificato la lunghezza dell'asta (punto 08), chiudere a fondo i due grani di fissaggio presenti nel tubo quadro.

Sicherheitshinweise

- **ACHTUNG!** – Dieses Handbuch enthält wichtige Anleitungen und Hinweise für die Sicherheit der Personen. Eine fehlerhafte Installation kann zu ernsthaften Verletzungen führen. Bevor Sie mit der Arbeit beginnen, ist es erforderlich, dass das Handbuch in allen seinen Teilen aufmerksam gelesen wird. Bei Zweifeln oder Fragen unterbrechen Sie die Installation und klären diese mit dem Nice-Kundendienst.
- **ACHTUNG!** – Wichtige Anweisungen: Bewahren Sie dieses Handbuch für etwaige Wartungsmaßnahmen und die Entsorgung des Produkts auf.

Installation

01. Die beiden Kupplungen mit Hilfe der Schrauben zusammenbauen (Abb.2).
02. Die soeben zusammengebauten Kupplungen bündig in den Pressprofilen aus Aluminium einsetzen (Abb.3).
03. Eine Bohrung des Stabendes mit der Kupplung ausführen: Ø 12,5 mm, bei 56 mm. Der durchzubohrenden Stab ist der, der am Stabträger befestigt wird (Abb.4).
04. Die „Backen“ mit Hilfe der mitgelieferten Schrauben auf das soeben durchbohrte Teil montieren (Abb.5).
05. Die „Backen“ mit Hilfe der zugehörigen Haken auf das Stück montieren (Abb.6);
06. Auf diesem letzten Stück die beiden Platten mit den mitgelieferten 4 Schrauben, den 4 Unterlegschrauben pro Seite und den 4 selbstsperrenden Schraubenmuttern festziehen (Abb.7);
07. Das vorher durchbohrte Stabstück zwischen den Platten einsetzen; die Öffnung der Platten mit der auf dem Stabstück befindlichen Öffnung in Einklang bringen (Abb.8).
Nacheinander das Abstandstück und die Schraube mit der Unterlegscheibe einsetzen und dann alles von der anderen Seite mit der Unterlegscheibe und der selbstsperrenden mitgelieferten Schraubenmutter blockieren;

08. Den Stab für die Gelenkhalterung zusammenbauen (Abb.9):
 - A) Die Verlängerung im Hauptrohr einsetzen.
 - B) Auf der Seite der Verlängerung den rechten Gelenkkopf mit der Sechskantmutter anschrauben. Auf der gegenüber liegenden Seite den anderen Gelenkkopf festschrauben.
09. Vorübergehend die beiden Befestigungsstifte festschrauben (Abb. 10);
10. (Abb. 11).
 - A) Das Abstandstück zwischen den beiden Platten positionieren.
 - B) In der Reihenfolge von der Innenseite aus (in Richtung Schranke) das Plastikabstandstück und den Gelenkkopf (auf der Seite der Verlängerung) positionieren, die Schraube mit der Unterlegscheibe einsetzen und alles von der gegenüber liegenden Seite aus mit mitgelieferter Unterlegscheibe und selbstsperrender Schraubenmutter blockieren;
11. (Abb. 12).
 - A) Den Verankerungsbügel des Motors gemäß der angezeigten Höhe positionieren und die Bohröffnungen auf dem Gehäuse markieren ; dann die Bohröffnungen mit dem Durchmesser von 10 mm ausführen.
 - B) Den Bügel vorübergehend entfernen und die Schraube einsetzen.
 - C) Den zusammen gesetzten Bügel mit der Schraube neu positionieren und alles mit den 4 Schrauben und den 4 selbstsperrenden Schraubenmuttern von innen blockieren (D);
13. (Abb. 13).
 - A) In der Reihenfolge das Abstandstück und den Gelenkkopf einsetzen und alles mit der mitgelieferten Unterlegscheibe und der selbstsperrenden Schraubenmutter blockieren.
 - B) Den Stab mit den 2 selbstschneidenden Schrauben am Stabträger aus Aluminium mit Hilfe des Omegabügels blockieren.
 - C) In der Nähe der mittleren Bohröffnung, auf dem Omegabügel eine Bohröffnung (Durchmesser:6mm) auf dem Stab ausführen und die Schraube bis zum Anschlag festschrauben.;
15. Den Gelenkstab einstellen: nach Feststellung der Stablänge (Punkt 08) die beiden auf dem Vierkanrohr befindlichen Befestigungsstifte bis zum Anschlag schließen.

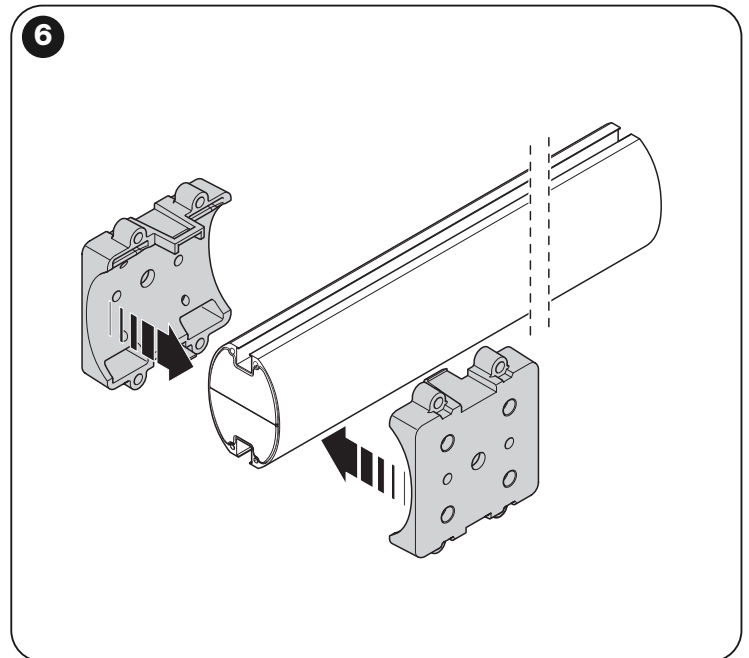
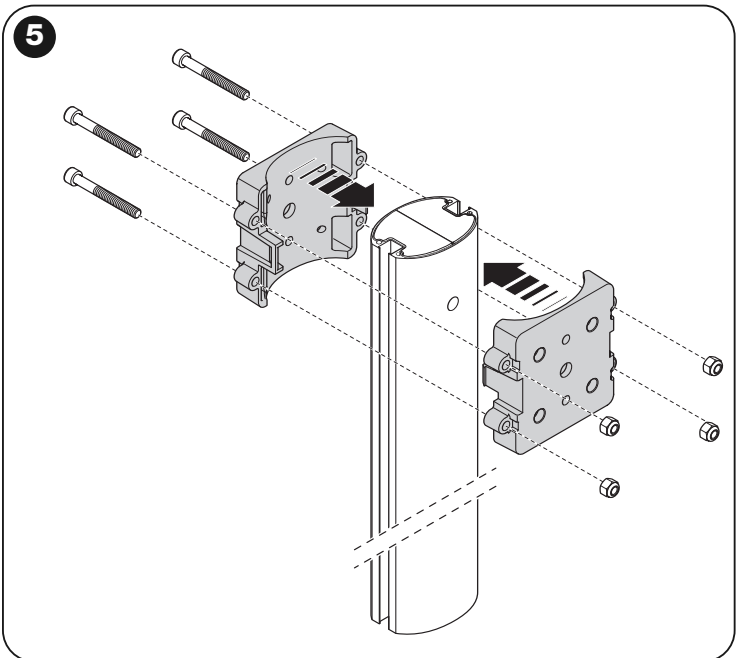
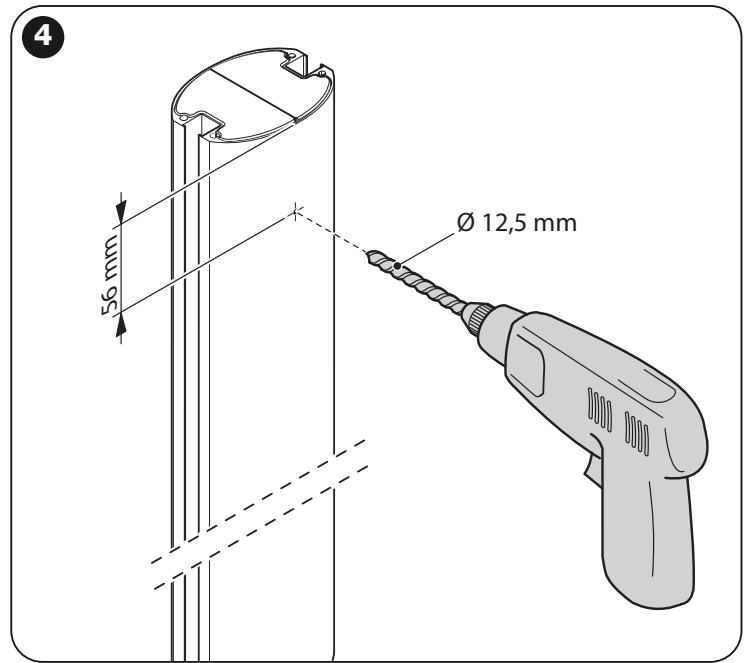
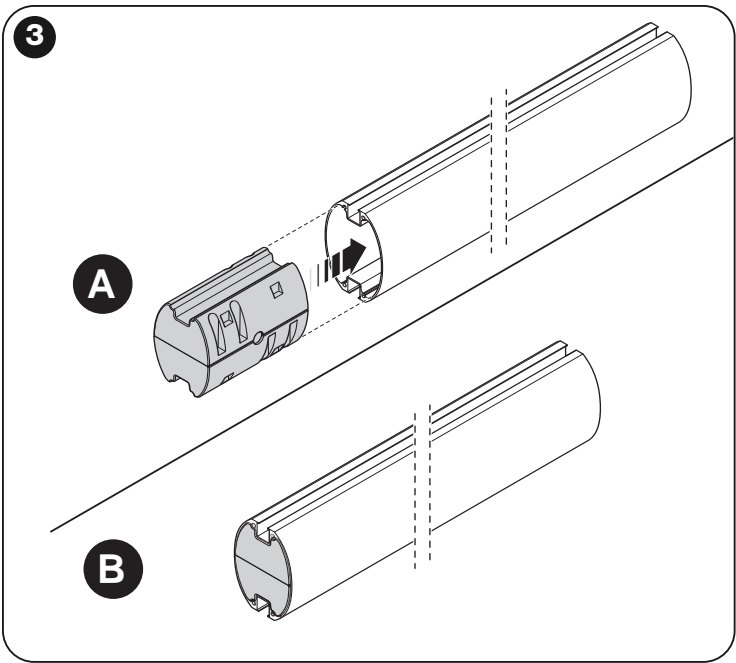
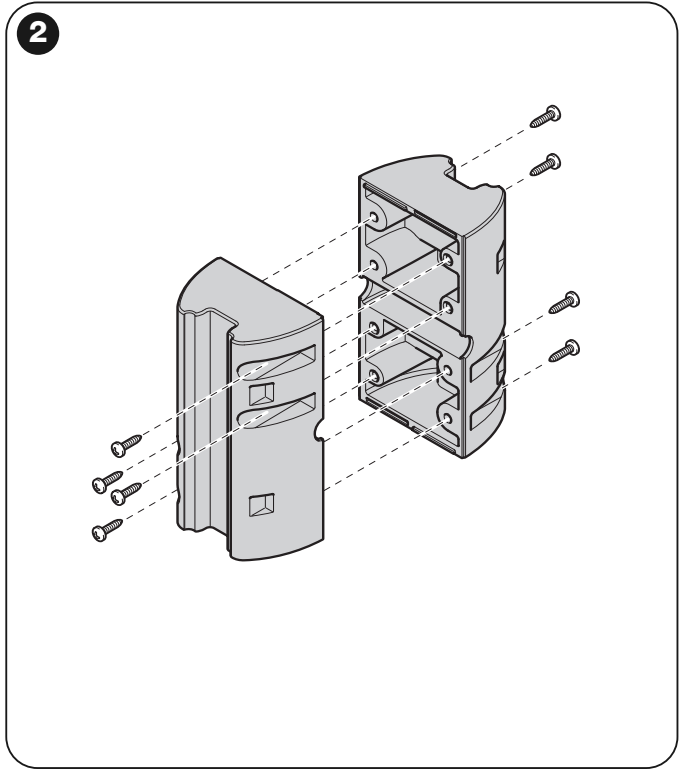
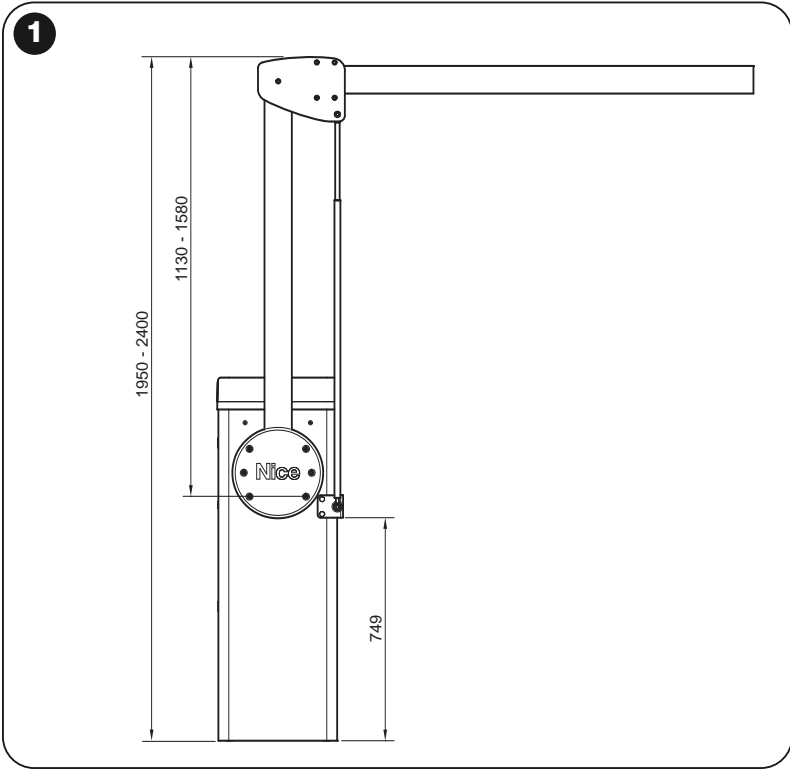
Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

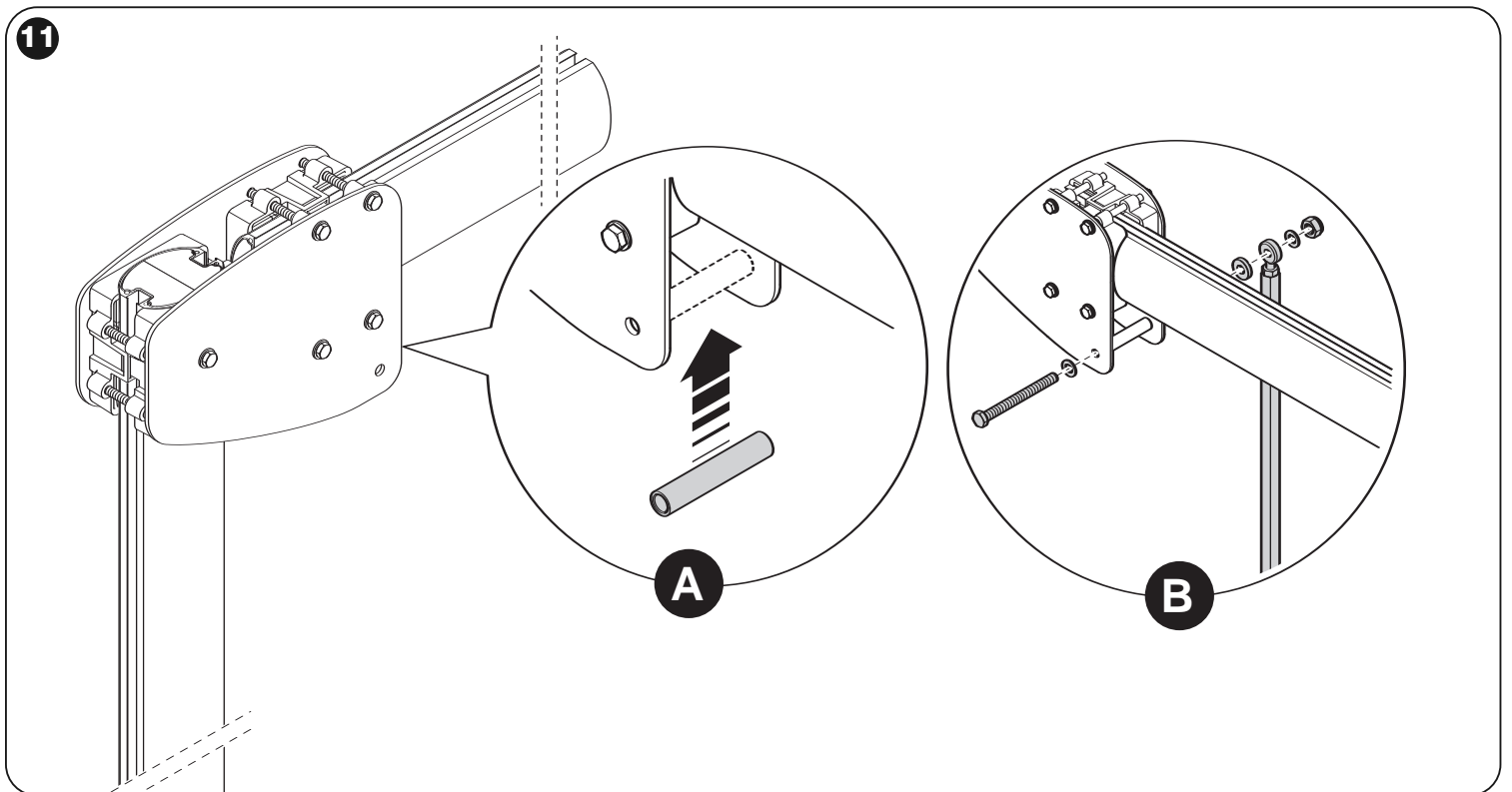
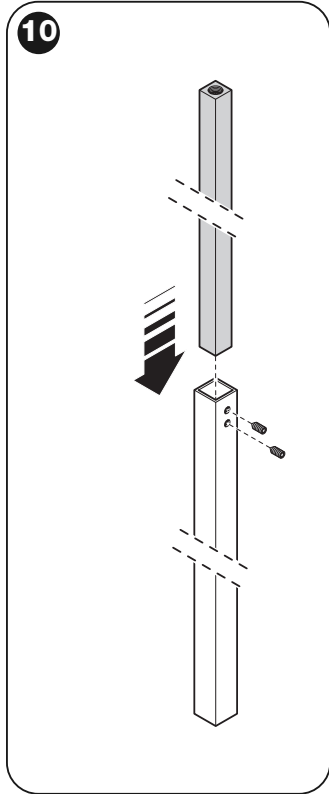
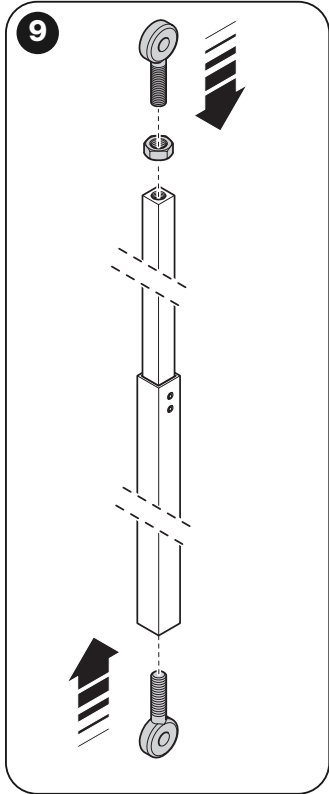
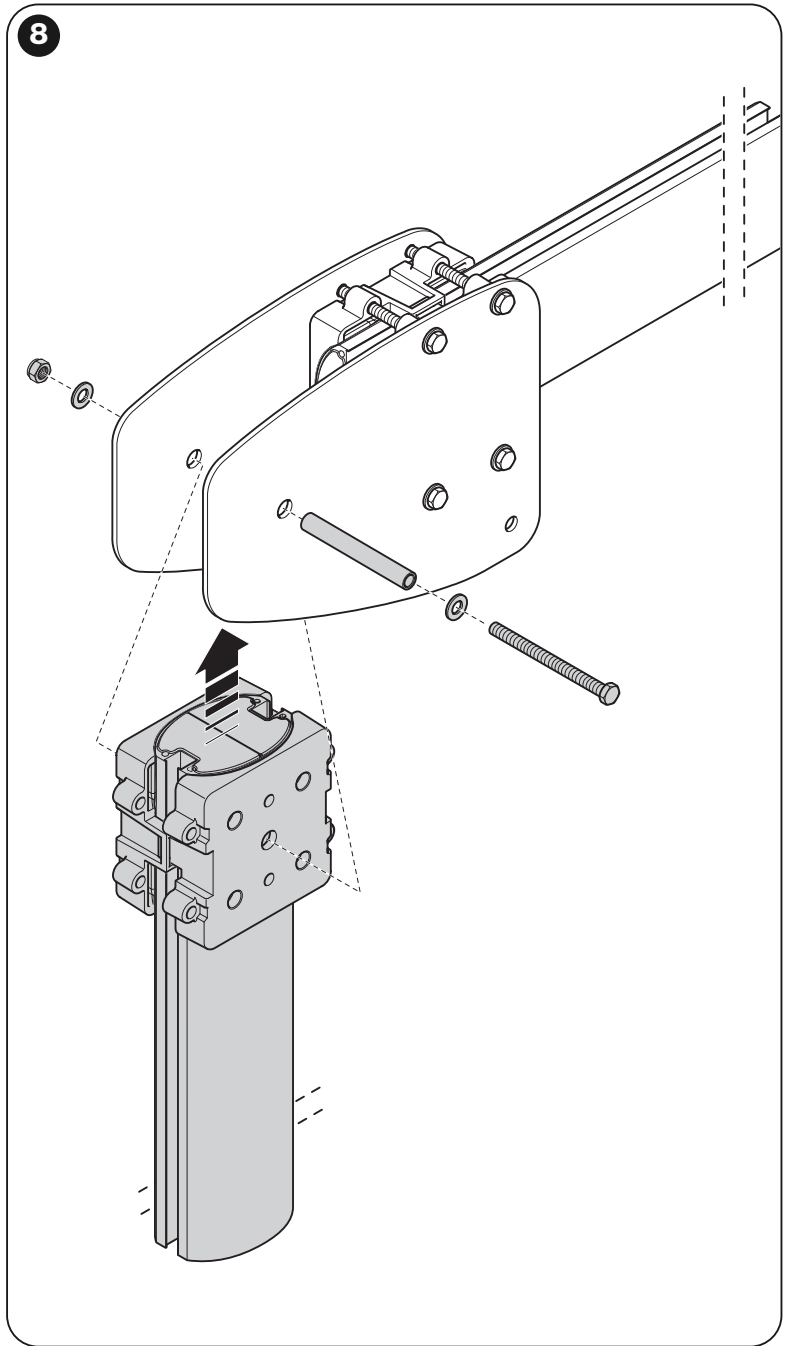
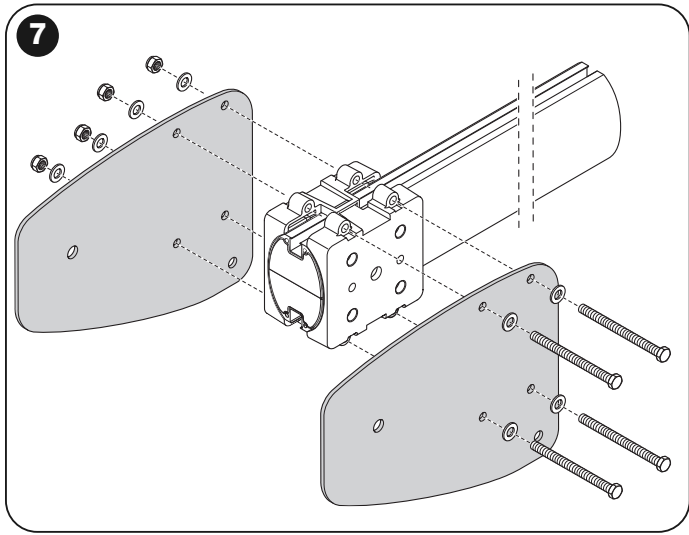
- **UWAGA!** – Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne dla bezpieczeństwa osób oraz uwagi i zalecenia. Nieprawidłowy montaż może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała. Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się ze wszystkimi częściami podręcznika. W razie wątpliwości należy przerwać montaż i zwrócić się o pomoc do serwisu technicznego firmy Nice.
- **UWAGA!** – Ważne instrukcje: niniejszy podręcznik należy zachować na wypadek ewentualnej konserwacji lub rozbioru urządzenia.

Montaż

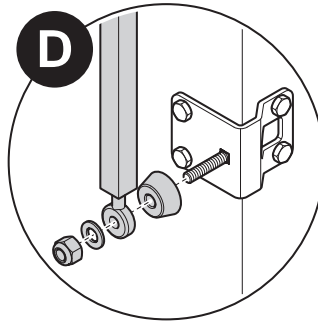
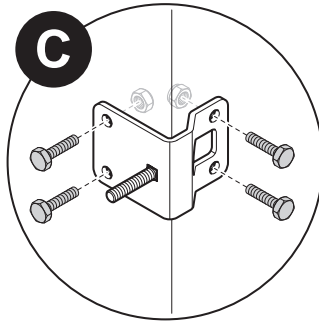
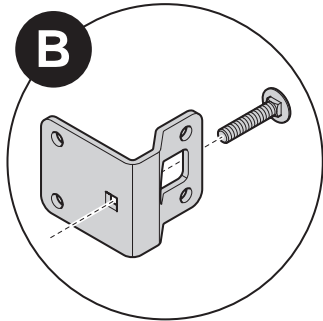
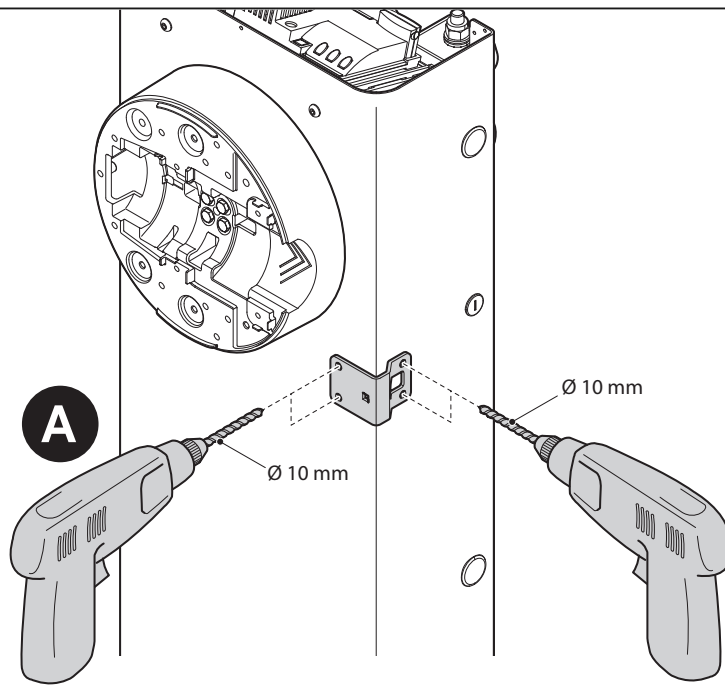
01. Zmontować dwa złącza ramienia za pomocą śrub (rys. 2);
02. Wpuścić na płasko do aluminiowych otworów właśnie zmontowane złącza (rys. 3);
03. Wykonać otwór na krańcu ramienia zawierającym złącze: Ø 12,5 mm, na 56 mm. Ramie, w którym należy wykonać otwór, to ramie, które zostanie przymocowane do uchwytu ramienia (rys. 4);
04. Połączyć „lica” z nawierconym elementem za pomocą znajdujących się na wyposażeniu śrub i nakrętek (rys. 5);
05. Połączyć „lica” z drugim odcinkiem, wykorzystując w tym celu specjalne zaczepty (rys. 6);
06. Na tym drugim odcinku ustawić dwie płyty, mocując je za pomocą 4 śrub, 4 podkładek dla każdej strony oraz 4 samoblokujących się nakrętek, dostarczonych wraz z urządzeniem (rys. 7);
07. Ustawić odcinek ramienia (wcześniej nawierconego) pomiędzy płytami: przesunąć go w taki sposób, aby wywiercony otwór pokrywał się z otworami w płytach (rys. 8);
Następnie włożyć kolejno przekładkę odległościową, śrubę z podkładką, a następnie zamocować wszystko po przeciwnej stronie za pomocą podkładki oraz samoblokującej się nakrętki, które dostarczone zostały wraz z urządzeniem;

08. Zmontować ramię wsporcze przegubu (rys. 9):
 - A) Włożyć przedłużkę do głównego profilu rurowego
 - B) Po stronie przedłużki prawą głowicę przegubu z nakrętką sześciokątną. Po przeciwnej stronie przykręcić drugą głowicę przegubu.
09. Wkręcić na chwilę dwa kołki ustalające (rys. 10);
10. (rys. 11)
 - A) Umieścić przekładkę odległościową pomiędzy dwoma płytami
 - B) Następnie umieścić kolejno od wewnętrznej strony (zwróconej w kierunku barierki) plastikową przekładkę odległościową, głowicę przegubu (po stronie przedłużki), włożyć śrubę z podkładką i zamocować całość po przeciwnej stronie za pomocą podkładki z samoblokującą się nakrętką, które znajdują się na wyposażeniu;
11. (rys. 12)
 - A) Ustawić obejmę mocującą silnika na wskazanej odległości i zaznaczyć na skrzyni miejsce wykonania otworów. Następnie wykonać otwory o średnicy 10 mm
 - B) Zdjąć na chwilę obejmę i włożyć śrubę
 - C) Ustawić ponownie zmontowaną ze śrubą obejmę i zamocować całość za pomocą 4 śrub i 4 włożonych od środka samoblokujących nakrętek (D);
13. (rys. 13)
 - A) Następnie włożyć kolejno przekładkę odległościową oraz głowicę przegubu i zamocować wszystko za pomocą podkładki oraz samoblokującej się nakrętki, które dostarczone zostały wraz z urządzeniem
 - B) Przymocować ramię, z 2 samogwintującymi się śrubami, do uchwytu aluminiowego ramienia za pomocą obejm w kształcie symbolu omega.
 - C) W pobliżu centralnego otworu obejmę w kształcie symbolu omega wykonać na ramieniu otwór (średnica 6 mm) i przykręcić na styk śrubę;
15. Wyregulować ramię przegubowe: po ustaleniu długości ramienia (punkt 08), dokręcić do oporu dwa kołki ustalające znajdujące się w kwadratowym profilu rurowym.

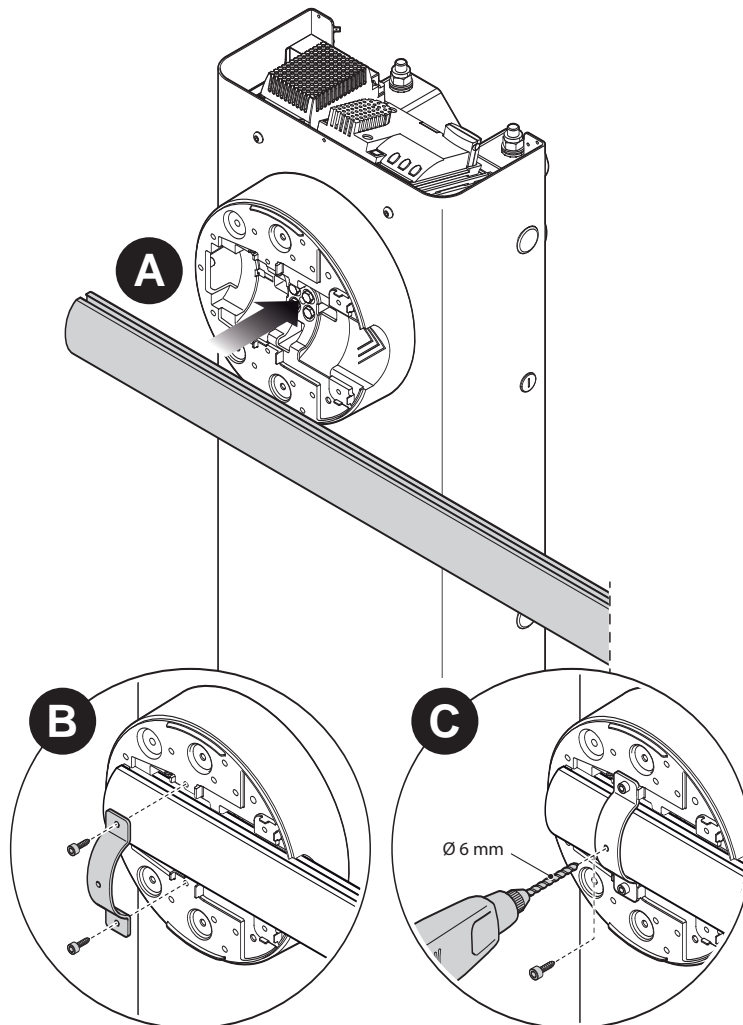




12



13





Nice

Nice SpA
Oderzo TV Italia
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com